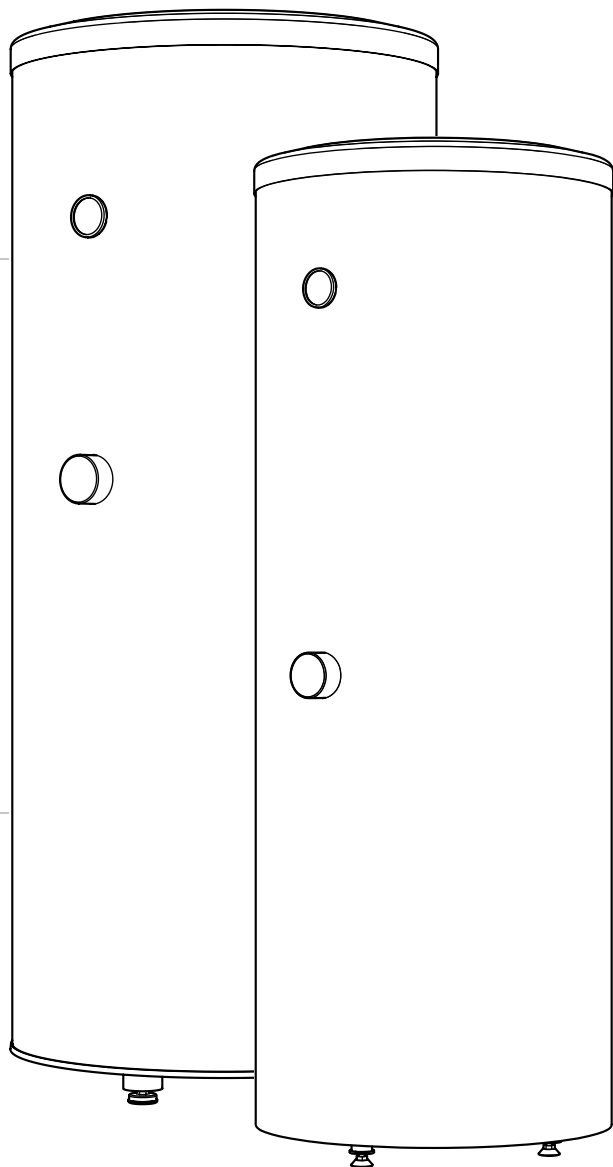




Instrukcja obsługi i montażu

W-E 220.82

W-E 300.82

Zasobnik c.w.u. z dwiema
węzownicami MEGA SOLAR

Istnieje prawdopodobieństwo, iż niniejsza instrukcja mogła ulec przedawnieniu, dlatego należy zweryfikować jej aktualność na stronie internetowej www.biawar.com.pl. Zawsze należy stosować się do aktualnie obowiązującej instrukcji dostępnej na portalu internetowym producenta.

Zamieszczone w instrukcji schematy instalacyjne nie zastępują projektu instalacji i mogą służyć jedynie do celów poglądowych.

Produkt nie jest przeznaczony do używania przez osoby o obniżonej sprawności fizycznej / psychicznej lub nieposiadających doświadczenia i wiedzy, jeśli osoby te nie są nadzorowane lub instruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Zabrania się obsługi urządzenia przez dzieci.

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych i zmian w instrukcji.

©NIBE-BIAWAR 2022

Spis treści

1 Informacje ogólne	4	5 Konserwacja	9
Wstęp	4	Wymiana ochronnej anody magnezowej	10
Zastosowanie	4	6 Akcesoria i części zamienne	10
Kontakt	4	7 Serwis	11
2 Budowa	5	8 Recykling i utylizacja	11
3 Instalacja	6	9 Dane techniczne	12
Miejsce ustawienia	6	Wymiary urządzeń	12
Demontaż obudowy	6	Warunki gwarancji	18
Wymagania instalacyjne	7		
4 Podłączenie i uruchomienie	8		
Podłączenie	8		
Uruchomienie	8		
Izolacja termiczna instalacji	9		
Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne	9		

1 Informacje ogólne

Wstęp

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące zastosowania, instalacji i konserwacji oraz gwarancji. Prosimy przechowywać tę instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.

UWAGA

Istnieje prawdopodobieństwo, iż niniejsza instrukcja mogła ulec przedawnieniu, dlatego należy zweryfikować jej aktualność na stronie internetowej www.biawar.com.pl. Zawsze należy stosować się do aktualnie obowiązującej instrukcji dostępnej na portalu internetowym producenta.

UWAGA

Rozdziały instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone dla wykwalifikowanego instalatora.

UWAGA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie zaleceń i uwag zawartych w tej instrukcji.

Zastosowanie

Zasobniki ciepłej wody z dwoma węzownikami marki BIAWAR służą wyłącznie do podgrzewania, magazynowania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową.

Zasobniki pionowe z dwoma węzownikami serii MEGA SOLAR przeznaczone są do podgrzewania i przechowywania ciepłej wody użytkowej w układach z dwoma źródłami ciepła np. system solarny z kotłem c. o. czy też kocioł c. o. z kominkiem z płaszczem wodnym. Zasobnik umożliwia bezproblemową współpracę z niemal każdą instalacją centralnego ogrzewania z wymuszonym obiegiem. Są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu, przy czym podczas montażu i eksploatacji należy zawsze stosować się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Podgrzaną wodę można doprowadzić do kilku miejsc czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanna, umywalka, zlew.

UWAGA

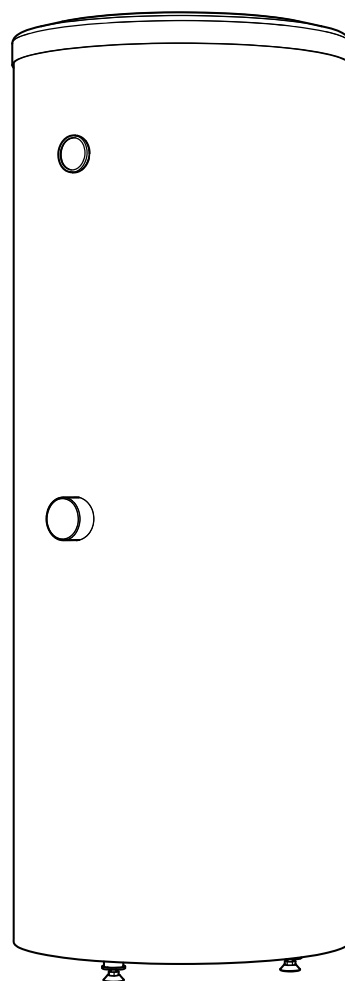
Zasobniki z dwiema węzownikami służą do podgrzewania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone. Za szkody wynikające z tego tytułu nie odpowiada producent ani dostawca.

Kontakt

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą:

NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.
15-703 Białystok,
Al. Jana Pawła II 57,
Tel (85) 662 84 90,
fax (85) 662 84 09,
www.biawar.com.pl

„NIBE-BIAWAR” Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.



Rys. 1 Zasobnik z dwiema węzownikami MEGA SOLAR W-E 220.82.

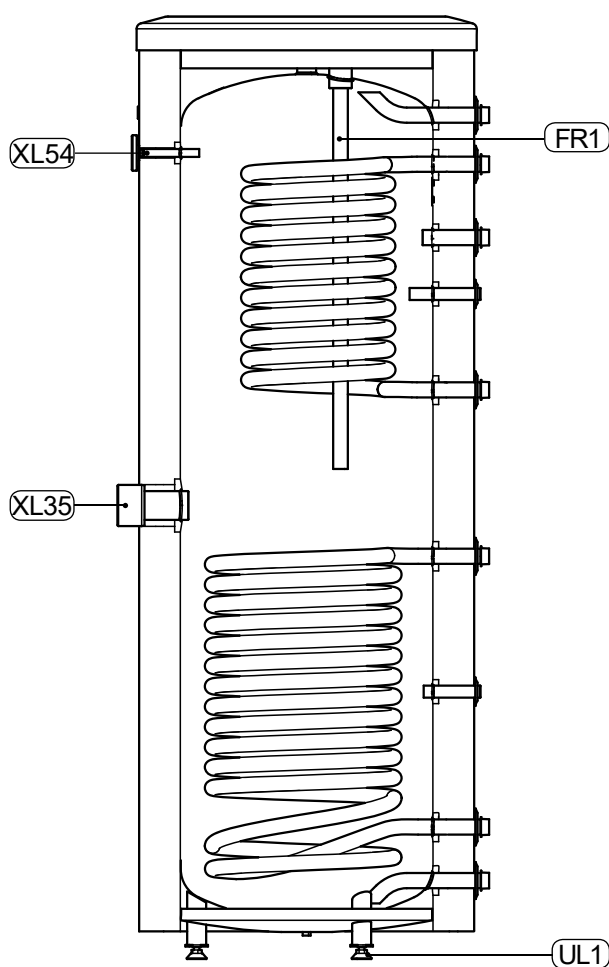
2 Budowa

Zasobniki pionowe z dwiema węzownicami serii MEGA SOLAR są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienia panujące w zbiorniku i węzownicach są równoważne ciśnieniom w odpowiadających im instalacjach.

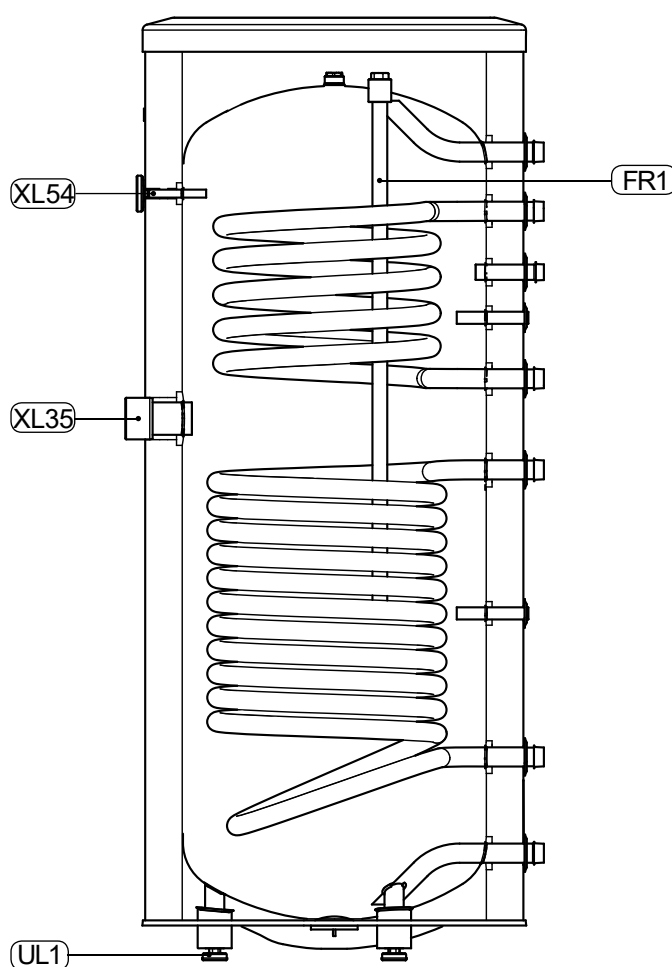
PORADA

Wszystkie wyroby umożliwiają instalację modułu grzejnego z termostatem i wyłącznikiem termicznym oraz podłączenie instalacji cyrkulacyjnej c.w.u.

Zbiorniki zasobników wykonane są z wysokogatunkowej blachy stalowej i wyposażone są w dwie węzownice spiralne, które mogą współpracować z różnymi źródłami ciepła np. kocioł c.o., system solarny, kominek z płaszczem wodnym itp. W każdej z wersji zbiornik ciepłej wody użytkowej zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz ochronną anodą magnezową. Węzownice nie są wewnętrznie zabezpieczone antykorozyjnie. Izolację cieplną zbiornika stanowi specjalnie dobrana izolacja, która zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne urządzeń. Zasobniki posiadają estetyczną obudowę z tworzywa sztucznego, wskaźnik temperatury oraz króćce do montażu elektrycznego modułu grzejnego i podłączenia cyrkulacji c.w.u.



Rys. 2 Schemat budowy zasobników MEGA SOLAR W-E 220.82.



Rys. 3 Schemat budowy zasobnika MEGA SOLAR W-E 300.82.

OPIS:

- FR1 Ochronna anoda magnezowa.
- UL1 Nóżka regulowana.
- XL35 Króciec elektryczny modułu grzejnego.
- XL54 Osłona termometru

3 Instalacja

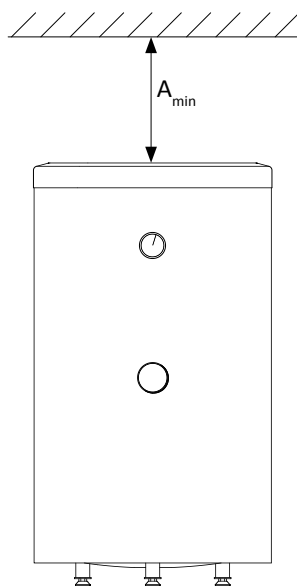
Miejsce ustawienia

Zasobniki mogą być instalowane w dowolnym pomieszczeniu zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C, co pozwoli uniknąć zamarznięcia wody w zbiornikach. Należy instalować je w miejscu wygodnym dla użytkownika (np. piwnicy, kotłowni itp.), w sposób, który w przyszłości umożliwi bezproblemowe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych lub serwisowych. Zaleca się jednak ustawić zasobnik w jak najbliższym sąsiedztwie głównego źródła ciepła, co pozwoli na uniknięcie niepotrzebnych strat energii cieplnej. Przy wyborze miejsca ustawienia należy też uwzględnić ciężar napełnionego zasobnika. Co do zasady miejsce ustawienia zasobnika należy dobrać w sposób umożliwiający odpowiednio racjonalne prowadzenie zarówno instalacji wody użytkowej jak i przewodów grzewczych. Dla uniknięcia strat energii wszystkie przewody hydrauliczne wraz z króćcami zasobnika należy dokładnie zaizolować.

INFORMACJA

Przy montażu zasobnika należy wziąć pod uwagę wolną przestrzeń nad urządzeniem potrzebną do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej.

W przypadku niewystarczającej ilości miejsca niezbędnego do zastosowania prętowej anody magnezowej (stosowanej standardowo), można zastosować odpowiednią anodę tytanową (jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody) lub odpowiednią łańcuchową anodę magnezową. Zestawienie anod ochronnych oferowanych przez firmę NIBE-BIAWAR - Rozdział 6 „Akcesoria i części zamienne”.



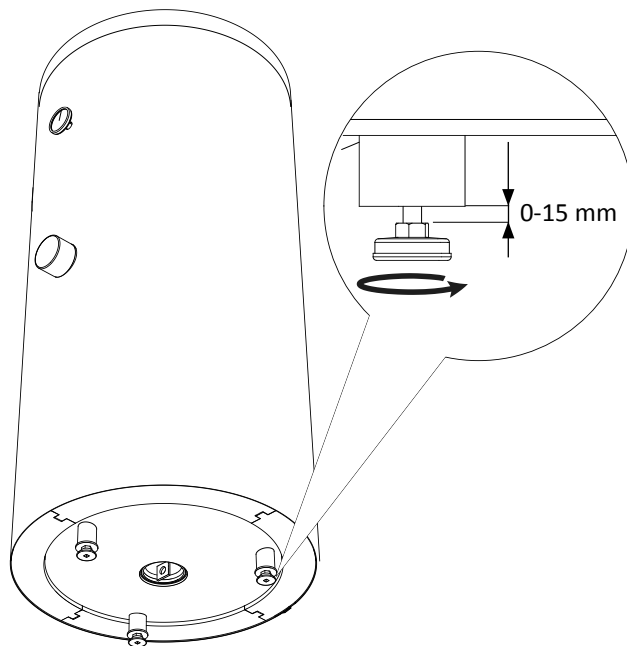
Rys. 4 Minimalna odległość do wymiany ochronnej anody magnezowej.

UWAGA

Minimalne odległości, które należy zachować przy montażu zasobnika podano w Tabeli 2.

PORADA

Odległość A_{min} można zmniejszyć stosując odpowiednią łańcuchową anodę magnezową lub odpowiednią anodę tytanową.



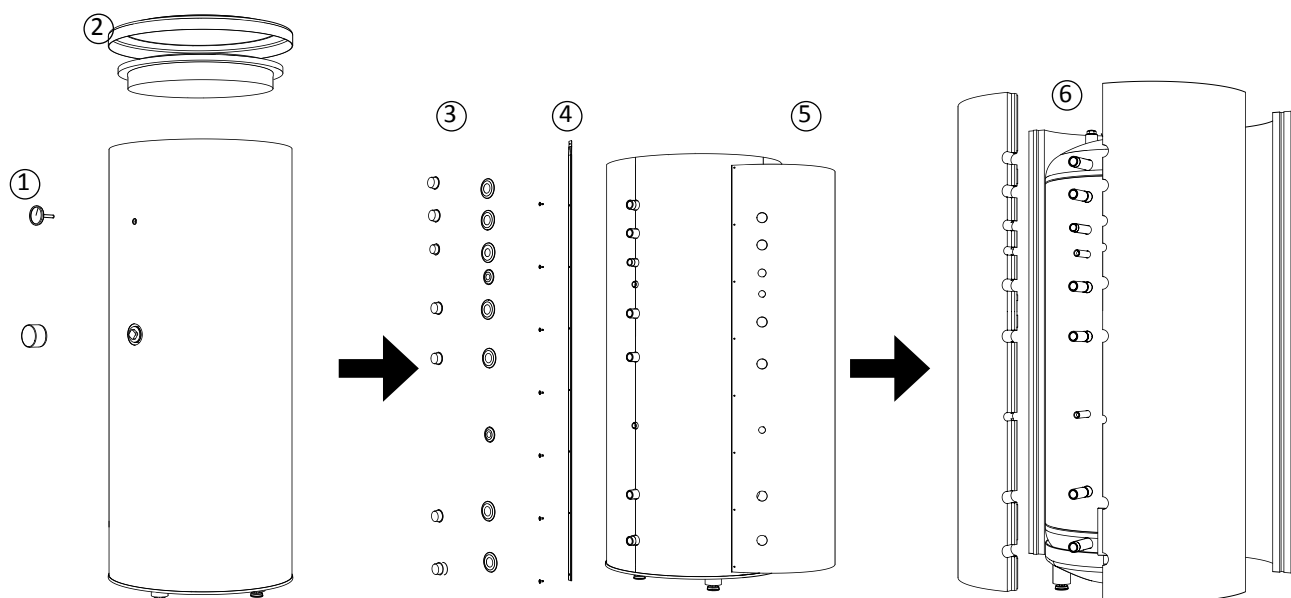
Rys. 5 Poziomowanie urządzenia.

Zasobnik ustawiany jest na trzech nóżkach. Poziomowanie umożliwia regulacja nóżek w zakresie 0-15 mm.

Demontaż obudowy

Transport i montaż zasobnika ułatwia demontowalna obudowa wraz z izolacją termiczną. Demontaż należy przeprowadzić w następującej kolejności (**Rys. 6**):

1. Usunąć termometr zegarowy oraz zaślepkę króćca modułu grzejnego.
2. Zdjąć górną pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną (w wersji W-E 300.82 występuje dodatkowa warstwa otuliny).
3. Usunąć korki zabezpieczające z króćców, oraz czarne przepusty.
4. Odkręcić wkręty mocujące i zdemontować listwę łączącą płaszcz obudowy.
5. Zdjąć płaszcz otaczający zbiornik (płaszcz obudowy).
6. Zdemontować czteroczęściową izolację termiczną. Po ustawieniu zasobnika we właściwym miejscu, zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 6 Demontaż obudowy i izolacji termicznej.

Wymagania instalacyjne

UWAGA

Wężownica w zasobnikach W-E 220-300.82 nie jest zabezpieczona wewnętrznie antykorozyjnie. Wężownica może zostać wypełniona tylko i wyłącznie czynnikiem grzewczym (woda grzewcza) spełniającym wymogi normy VDI 2035 cz. 1 i 2.

UWAGA

Instalacja i pierwsze uruchomienie zasobnika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika o funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnych informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zasobnik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody min 1 bar, max 6 bar (w przypadku W-E 300.82 - max 10 bar) i instalacji grzewczych, w których parametry czynnika grzewczego nie przekraczają dopuszczalnych wartości pracy wężownic (**Tabela 3 Dane techniczne**). Jeżeli ciśnienie na wejściu zimnej wody do zbiornika jest wyższe niż dopuszczalne, należy zastosować reduktor ciśnienia.

Podłączenie instalacji grzewczej i wodociągowej należy wykonać zgodnie ze schematem instalacyjnym (**Rys. 7**). Podczas podgrzewania wody w zbiorniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy zasobnik musi być wyposażony w odpowiedni zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, który będzie chronił zasobnik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas podgrzewania wody, może następować niewielki, chwilowy wypływ wody z zaworu bezpieczeństwa, co świadczy o wzroście ciśnienia

powyżej znamionowego i zadziałaniu zaworu. W żaden sposób nie można temu przeciwdziałać. Zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia. Odpływ z zaworu bezpieczeństwa powinien być odprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany ze spadkiem oraz zabezpieczony przed zamarznięciem odprowadzanej wody, ponadto powinien pozostawać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.

PORADA

W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy wody zimnej (Rys. 7** poz. CM1).**

PORADA

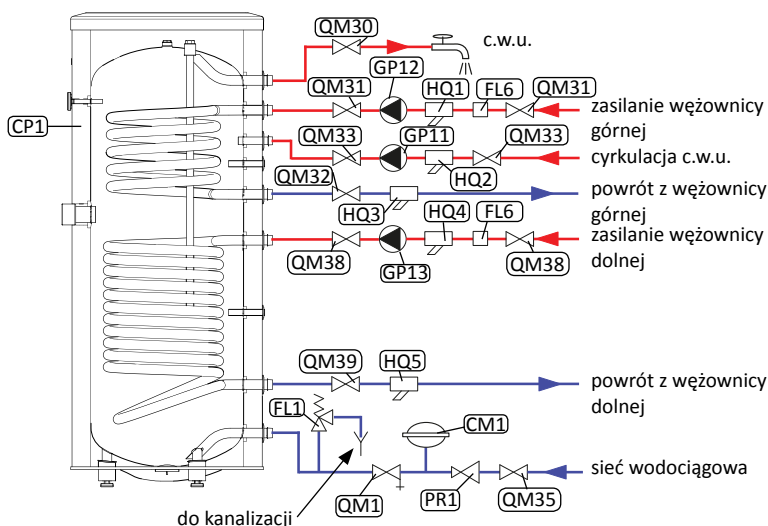
W celu ochrony pomp, zaworów zwrotnych itp. elementów instalacji grzewczej zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego.

UWAGA

Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę bezwzględnie musi być zamontowany odpowiedni zawór bezpieczeństwa, który będzie chronił urządzenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia!

UWAGA

Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń, itp.) oraz zaworów odcinających pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym oraz trójnika z naczyniem przeponowym.



Rys. 7 Schemat instalacyjny zasobnika z dwoma węzownikami MEGA SOLAR.

UWAGA

Podczas podgrzewania wody może nastąpić niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa. Jest to prawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa. Każda próba ingerencji w jego pracę może doprowadzić do niebezpieczeństwa oraz zniszczenia zasobnika.

- CP1 Zasobnik MEGA SOLAR.
- QM30 Zawór odcinający-pobór c.w.u.
- QM31 Zawór odcinający-zasilanie górnej węzownicy.
- QM32 Zawór odcinający-powrót z górnej węzownicy.
- QM33 Zawór odcinający-cyrkulacja.
- QM35 Zawór odcinający-zasilanie z.w.u.
- QM38 Zawór odcinający-zasilanie dolnej węzownicy.
- QM39 Zawór odcinający-powrót z dolnej węzownicy.
- FL1 Zawór bezpieczeństwa.
- FL6 Zawór odpowietrzający.
- QM1 Zawór spustowy.
- PR1 Reduktor ciśnienia (opcjonalnie, jeżeli ciśnienie w instalacji przekracza wartość dopuszczalną).
- HQ1-5 Filtr siatkowy.
- GP11 Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
- GP12 Pompa obiegowa c.o.
- GP13 Pompa obiegowa c.o.
- CM1 Naczynie przeponowe c.w.u.

UWAGA

Nie należy blokować zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego. Może to doprowadzić do niebezpiecznego wzrostu ciśnienia w zasobniku.

UWAGA

Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.

4 Podłączenie i uruchomienie

Podłączenie

UWAGA

Przyłącze zasobnika nie powinno być wykonane z materiałów szlachetniejszych od stali węglowej z uwagi na występowanie wzmożonej korozji elektrochemicznej. Dotyczy to złączy (kształtek) mających bezpośredni styk z gwintem króćca zbiornika. Zaleca się aby złączki (kształtki) były ocynkowane.

Po ustawieniu i wypoziomowaniu zasobnika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (numeryacja króćców **Rozdział 9 - tabela 4**):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
2. Podłączyć odbiór ciepłej wody (XL4).
3. Podłączyć zasilanie zimnej wody z wymaganą armaturą bezpieczeństwa (XL3).
4. Jeśli instalacja wyposażona jest w cyrkulację c.w.u., podłączyć ją do króćca (XL5). Jeśli nie, zaślepić króciec korkiem.
5. Podłączyć zasilanie (XL8, XL13) i powrót (XL9, XL14) czynnika grzewczego do węzownicy.

Uruchomienie

Po prawidłowym podłączeniu zasobnik należy napęlnić wodą i odpowietrzyć.

UWAGA

Jeżeli zasobnik posiada zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy napęlnić zasobnik wodą, zanim zostanie on podłączony do instalacji elektrycznej.

Napełnienie i odpowietrzenie zasobnika c.w.u.:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie i jeden z punktów poboru ciepłej wody.
2. Napełniać zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej. Zamknąć punkt poboru.
3. Napełnić węzownicę czynnikiem grzewczym, zwracając uwagę na jej odpowietrzenie.
4. Sprawdzić szczelność instalacji.
5. Sprawdzić szczelność króćca przyłączeniowego modułu grzejnego.

Po prawidłowym napełnieniu i odpowietrzeniu zasobnik jest gotowy do użytkowania.

UWAGA

Korek na króćcu przyłączeniowym modułu grzejnego jest elementem eksploatacyjnym, dlatego konieczne jest sprawdzenie jego szczelności przed uruchomieniem zasobnika.

PORADA

Zaleca się łączenie króćców zbiornika z odpowiednimi przewodami instalacji za pomocą śrubunków umożliwiających demontaż urządzenia w razie konieczności.

UWAGA

Przed pierwszym nagraniem, lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia, czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na podejściu zimnej wody nie jest zamknięty.

Izolacja termiczna instalacji

W celu zminimalizowania strat energii cieplnej, po zamontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu próby szczelności, należy dokładnie zaizolować wszelkie króćce przyłączeniowe, rurociągi oraz osłony czujnika temperatury. Do tego celu należy wykorzystać izolację termiczną o odpowiednio dobranej grubości i odpowiednich parametrach termoizolacyjnych.

PORADA

Brak izolacji termicznej, nieodpowiednia jej grubość lub izolacja wykonana z nieodpowiednich materiałów spowoduje pogorszenie parametrów termoizolacyjnych instalacji.

Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne

UWAGA

W wodzie użytkowej istnieje możliwość rozwoju bakterii Legionella. Aby wyeliminować to zagrożenie zaleca się raz na tydzień podgrzać wodę do 70°C i przetrzymać w tej temperaturze przez 5 minut.

Zaleca się:

- Kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.
- Czyścić okresowo zbiornik z nagromadzonych osadów oraz innych zanieczyszczeń. Częstotliwość czyszczenia zbiornika zależy między innymi

od jakości wody występującej na danym terenie.

- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C. Wyeliminuje to także zagrożenie rozwój bakterii Legionella w zbiorniku.
- Jeżeli jest zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- Aby uniknąć zadziałania bezpiecznika termicznego w elektrycznym module grzejmym, nastawy regulatorów temperatury czynnika grzewczego doprowadzanego do węzownic zasobnika, należy ograniczyć do 80 °C.
- W celu ograniczenia możliwości poparzenia się wodą zalecamy montowanie zaworu antyoparzeniowego.
- Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny na stronie www.biawar.com.pl.

Zabrania się:

- Uruchamiania obiegu czynnika grzewczego lub elektrycznego modułu grzejmego, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Użytkowania zasobnika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy ogrzewaczem, a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik).
- Dokonywania samodzielnych napraw urządzenia.
- Powstrzymywania wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.
- Odcinania obiegu węzownicy podczas ogrzewania tylko modulem elektrycznym.

UWAGA

Systematyczne dopuszczanie świeżej, nieuzdatnionej wody do obiegu grzewczego (węzownica) zwiększa ryzyko powstania korozji wewnątrz węzownicy.

5 Konserwacja

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.

Do czynności konserwacyjnych należą:

- wymiana magnezowej anody ochronnej,
- czyszczenie zbiornika.

UWAGA

Okresowo (min. co 14 dni) lub przed każdym uruchomieniem podgrzewacza po wyłączeniu z eksploatacji należy sprawdzać działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.

Wymiana ochronnej anody magnezowej

Wymianę magnezowej anody ochronnej w okresie gwarancji należy przeprowadzać co najmniej raz na 18 miesięcy (bez względu na wskazania pomiarowe). Po okresie gwarancji częstotliwość wymiany anody magnezowej zależy od stopnia jej zużycia. W zastępstwie anody magnezowej można zastosować anodę tytanową, której nie trzeba wymieniać. Jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.

UWAGA

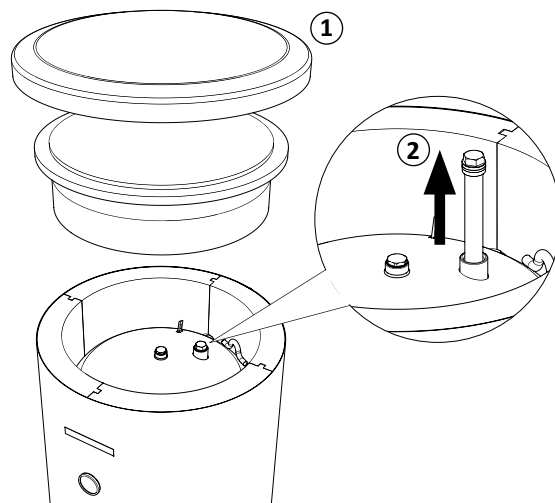
Wymianę magnezowej anody ochronnej przeprowadzać co najmniej raz na 18 miesięcy w okresie w okresie gwarancji. Jej terminowa wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Podczas wymiany anody magnezowej należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (Rys. 8):

1. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
3. Odciać dopływ wody użytkowej i wypuścić część wody ze zbiornika zaworem spustowym (Rys. 7 poz. QM1).
4. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną (1).

5. Wykręcić zużytą anodę magnezową (2).
6. Wkręcić nową anodę magnezową.
7. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie zgodnie z Rozdziałem 4 pkt. „Uruchomienie”.
8. Sprawdzić szczelność zamontowanej anody.
9. Zamontować izolację termiczną i nałożyć pokrywę obudowy.

Po wykonaniu w/w czynności zasobnik jest gotowy do użytkowania.



Rys. 8. Wymiana ochronnej anody magnezowej

6 Akcesoria i części zamienne

Akcesoria i części zamienne do zasobników MEGA można nabyć w punktach sprzedaży lub w autoryzowanych punktach serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl

Tabela 1. Moduły grzejne.

Model zasobnika	Typ	Moc modułu grzejnego	Średnica króćca
W-E 220.82	ME 0015	1,5 kW	1 ¼"
	ME 0020	2,0 kW	1 ¼"
	ME 0030	3,0 kW	1 ¼"
	ME 0040	4,0 kW	1 ¼"
W-E 300.82	ME 1030	3,0 kW	1 ½"
	ME 1060	6,0 kW	1 ½"
	ME 1045	4,5 kW	1 ½"

Tabela 2. Anody ochronne.

Zastosowanie	Średnica króćca	Typ anody	A _{min}
W-E 220.82	1"	Prętowa Ø26x700	730 mm
		Łańcuchowa Ø26x1070	150 mm
		Anoda tytanowa	200 mm
W-E 300.82	1"	Prętowa Ø26x900	930 mm
		Łańcuchowa Ø26x1070	150 mm
		Anoda tytanowa	200 mm

7 Serwis

Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego.

Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl.

UWAGA

Zasobnik może być naprawiany/serwisowany tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika, oraz utraty gwarancji.

8 Recykling i utylizacja

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu.

Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie.

Zakupione urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzi.

UWAGA

W celu uniknięcia uszkodzeń systemów instalacyjnych oraz zanieczyszczenia środowiska, produkt powinien zostać zdemontowany i wycofany z eksploatacji przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.

UWAGA

Po wycofaniu urządzenia z eksploatacji, należy zadbać aby produkt i całe wyposażenie zostały zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

PORADA

Opakowanie, w którym dostarczony jest produkt, wykonane jest głównie z materiałów nadających się do ponownego przetworzenia i wykorzystania. Po zainstalowaniu urządzenia należy zadbać o właściwą utylizację opakowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

9 Dane techniczne

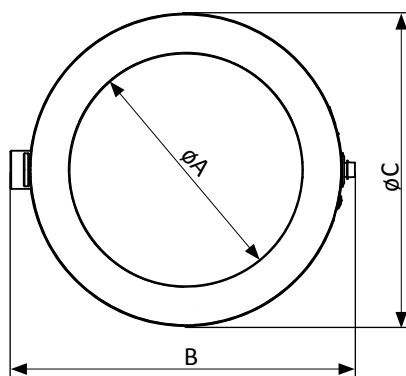
Tabela 3. Dane techniczne.

Parametr	Jedn.	Model zasobnika	
		W-E 220.82	W-E 300.82
Klasa efektywności energetycznej	-	C	C
Pojemność magazynowa (V)*	l	206	271
Strata postojowa (S)*	W	83	89
Powierzchnia węzownicy górnej	m ²	0,75	0,65
Pojemność węzownicy górnej	l	3,25	3,8
Powierzchnia węzownicy dolnej	m ²	1,3	1,6
Pojemność węzownicy dolnej	l	5,2	9,4
Max. temp. pracy zbiornika	°C	85	
Maksymalna dopuszczalna chwilowa temp. w zbiorniku	°C	98	
Max. temp. pracy węzownic	°C	110	
Max. ciśnienie pracy zbiornika	bar	6	10
Max. ciśnienie pracy węzownicy	górnej	16	
	dolnej		
Moc węzownicy górnej**	kW	14	12,3
Wydajność węzownicy górnej**	l/h	340	305
Moc węzownicy dolnej**	kW	25	26
Wydajność węzownicy dolnej**	l/h	630	640
Przyłącze elektr. modułu grzejnego	cal	1¼" GW	1½" GW
Zabezpieczenie antykorozyjne	-	emalia ceramiczna + anoda magnezowa	
Króciec anody	cal	1" GW	1" GW
Wymiar anody magnezowej	mm	ø26x700	ø26x900
Masa	kg	98	135

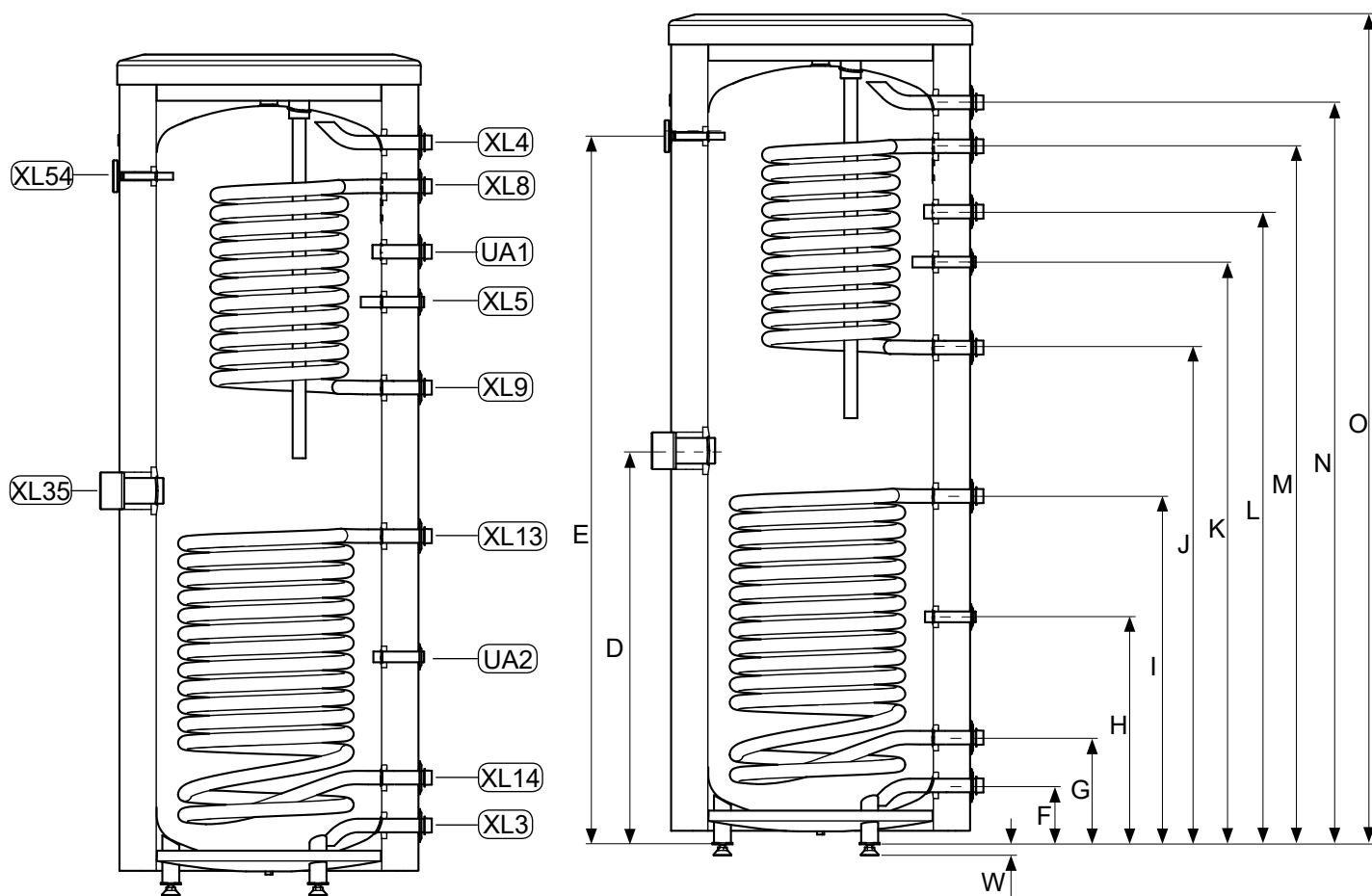
* Zgodnie z rozporządzeniem UE nr 812/2013, 814/2013.

** Przy natężeniu przepływu czynnika grzewczego równym **2,5 m³/h** i temperaturze czynnika grzewczego **70°C**, temperaturze wody zasilającej **10°C**, temperaturze wody użytkowej **45°C**.

Wymiary urządzeń



Rys. 10. Wymiary zasobników MEGA W-E 220-300.82.



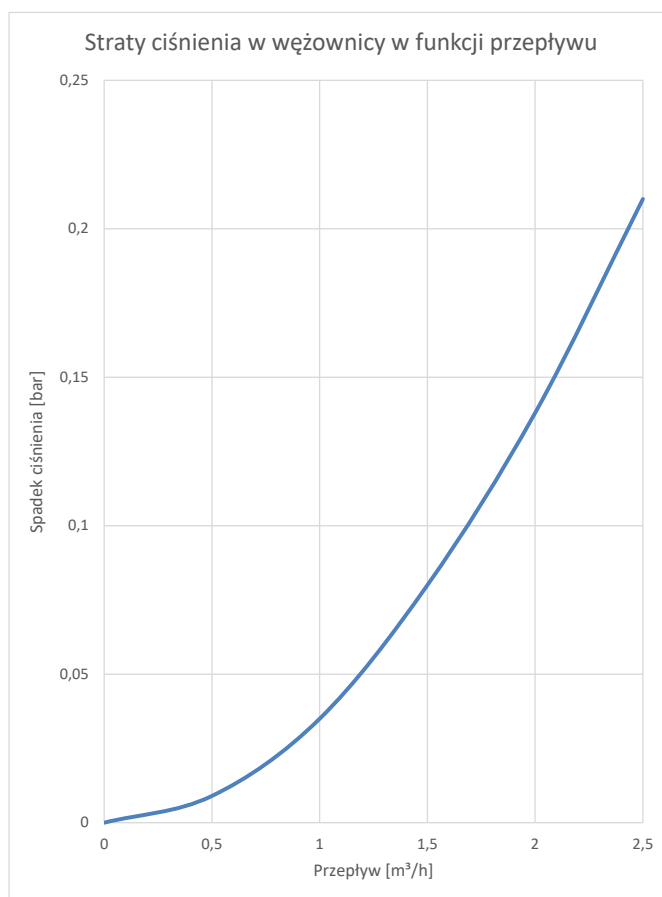
Rys. 11. Wymiary zasobników MEGA SOLAR W-E 220-300.82.

Tabela 4. Wymiary zasobników W-E 220-300.82

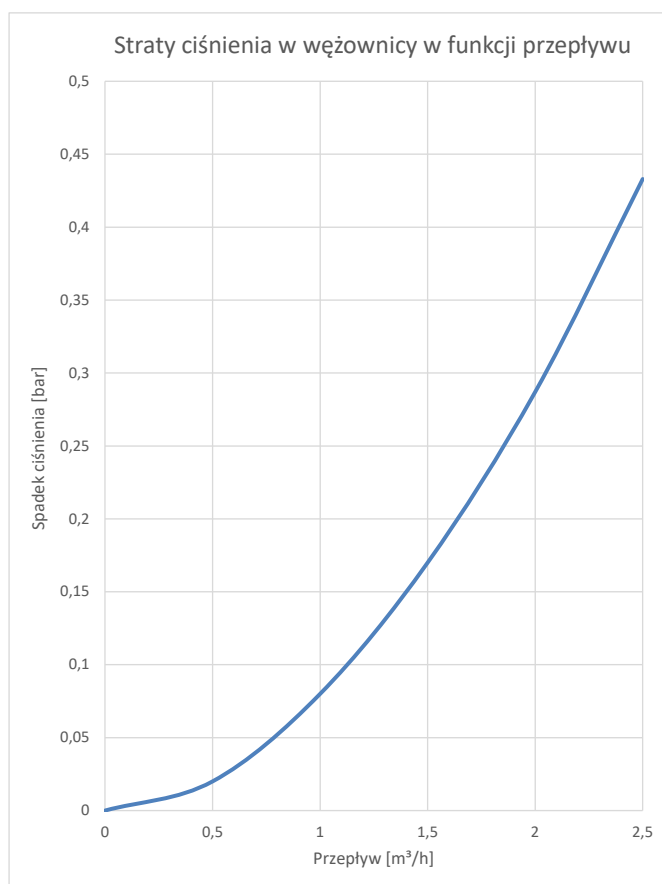
Przylącze		Jedn.	Zasobnik	
			W-E 220.82	W-E 300.82
XL35	Przylącze modułu grzejnego	mm	1¼" GW	1½" GW
XL54	Ośłona termometru		ø10 wew	
XL3	Króciec zasilania zimnej wody		¾" GZ	1" GZ
XL14	Króciec powrotu z węzownicy dolnej		¾" GZ	1" GZ
UA1	Ośłona czujnika temperatury		ø16 wew.	
XL13	Króciec zasilania węzownicy dolnej		¾" GZ	1" GZ
XL9	Króciec powrotu z węzownicy górnej		¾" GZ	1" GZ
UA2	Ośłona czujnika temperatury		ø16 wew.	
XL5	Króciec cyrkulacji c.w.u.		¾" GZ	
XL8	Króciec zasilania węzownicy górnej		¾" GZ	1" GZ
XL4	Króciec poboru c.w.u.		¾" GZ	1" GZ

Tabela 5. Wymiary zasobników W-E 220-300.82

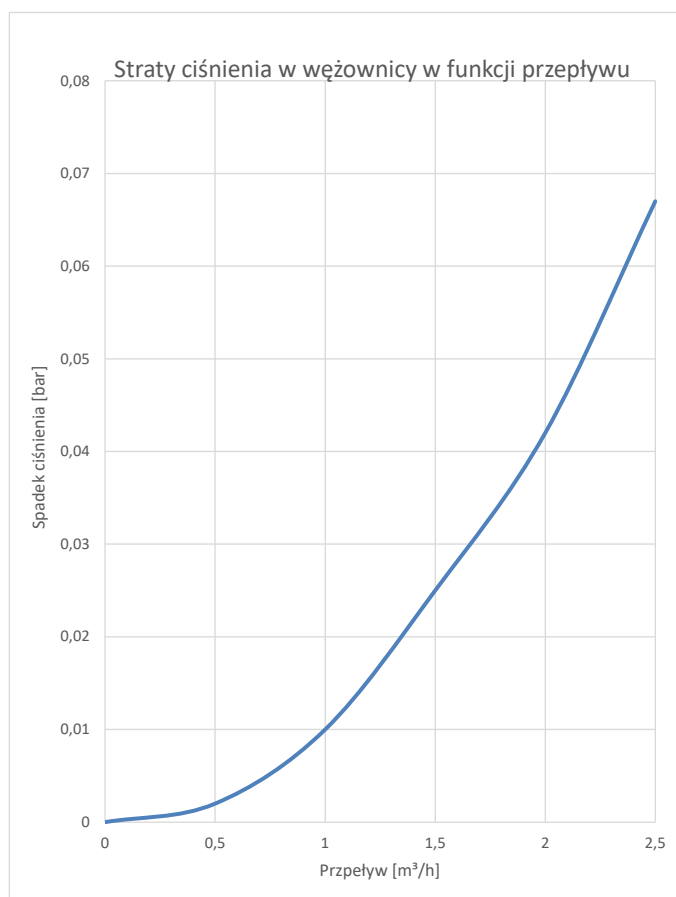
Wymiary	Jed.	Zasobnik	
		W-E 220.82	W-E 300.82
A	mm	ø445	ø530
B		660	735
C		ø600	ø673
D		783	930
E		1408	1325
F		118	167
G		213	336
H		453	588
I		693	840
J		988	1000
K		1158	1107
L		1258	1187
M		1388	1294
N		1475	1398
O		1650	1634
W		21 -0/+15	



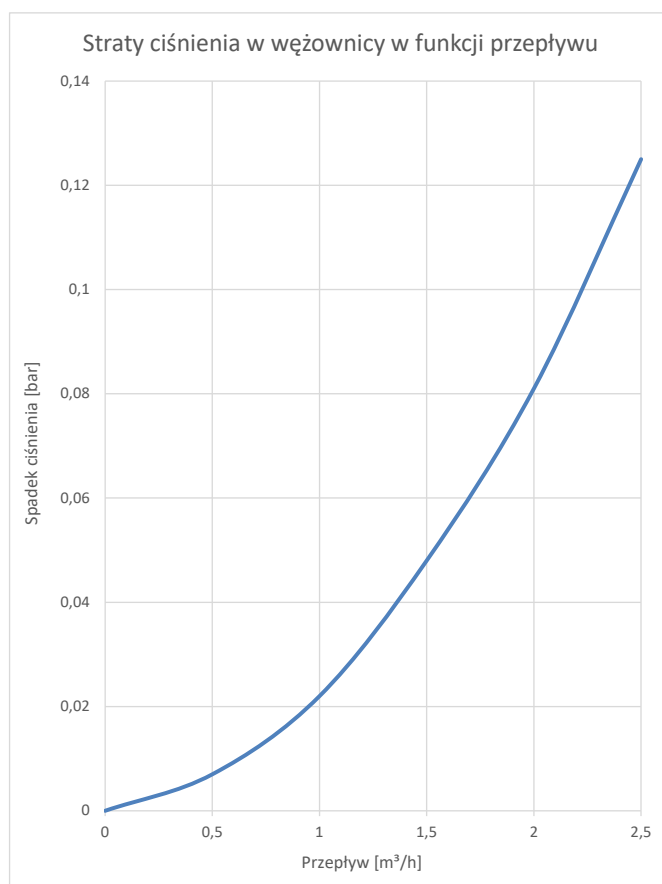
Rys. 12 Straty ciśnienia w węzownicy górnej w zasobniku W-E 220.82



Rys. 13 Straty ciśnienia w węzownicy dolnej w zasobniku W-E 220.82



Rys. 14 Straty ciśnienia w węzownicy górnej w zasobniku W-E 300.82



Rys. 15 Straty ciśnienia w węzownicy dolnej w zasobniku W-E 300.82

Notatki:

Warunki gwarancji

1. NIBE-BIAWAR Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu na okres 24 miesiące od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 48* miesięcy od daty produkcji.
Gwarancja udzielana jest pod warunkiem, że wyrób:
 - jest zainstalowany zgodnie z obowiązującymi w Polsce przepisami i normami oraz wytycznymi producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi,
 - jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem, zasadami użytkowania i konserwacji zawartymi w Instrukcji Obsługi,
 oraz 60 miesięcznej gwarancji na perforację zbiornika liczonej od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 84* miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem, że anoda magnezowa będzie wymieniana co 18 miesięcy licząc od daty zakupu. Dowodem wymiany anody jest dokument zakupu datowany zgodnie z wymaganym terminem wymiany anody.
2. Istnieje możliwość zastąpienia anody magnezowej anodą tytanową, która nie wymaga wymiany. Warunki gwarancji będą wówczas zachowane pod warunkiem:
 - posiadania dowodu zakupu anody tytanowej,
 - zainstalowanie anody tytanowej przez Autoryzowany Serwis,
 - potwierdzenia wykonanej usługi wpisem do karty gwarancyjnej.
3. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest:
 - posiadanie dowodu zakupu urządzenia,
 - wypełnienie karty gwarancyjnej przez sprzedawcę,
 - posiadanie dowodu zakupu anody.
4. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi;
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika;
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnej naprawie, zmianach konstrukcyjnych;
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych;
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu;
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny (np. anody magnezowej);
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami.
6. Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
8. W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
9. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
10. Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
11. Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

* W indywidualnych przypadkach istnieje możliwość zmiany terminu, po wcześniejszej weryfikacji stanu technicznego urządzenia przez NIBE-BIAWAR.

WYMIANA ANODY	WYMIANA W	PIECZĄTKA	PODPIS
	18 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		
	36 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		
	54 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		