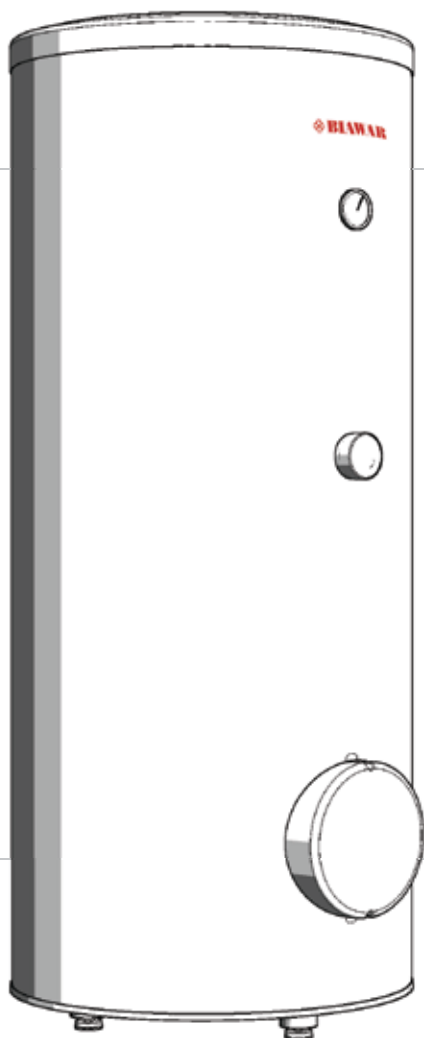




Instrukcja obsługi i montażu

Z-E 220.80 N

Z-E 300.80 N

Z-E 400.80 N

Z-E 500.80 N

Z-E 750.80 N

Z-E 1000.80 N

Zasobnik c.w.u.
MEGA

Istnieje prawdopodobieństwo, iż niniejsza instrukcja mogła ulec przedawnieniu, dlatego należy zweryfikować jej aktualność na stronie internetowej www.biawar.com.pl. Zawsze należy stosować się do aktualnie obowiązującej instrukcji dostępnej na portalu internetowym producenta.

Zamieszczone w instrukcji schematy instalacyjne nie zastępują projektu instalacji i mogą służyć jedynie do celów poglądowych.

Produkt nie jest przeznaczony do używania przez osoby o obniżonej sprawności fizycznej / psychicznej lub nieposiadających doświadczenia i wiedzy, jeśli osoby te nie są nadzorowane lub instruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Zabrania się obsługi urządzenia przez dzieci.

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych i zmian w instrukcji.

©NIBE-BIAWAR 2020

Spis treści

1. Informacje ogólne _____ **4**

Wstęp _____ 4

Zastosowanie _____ 4

Kontakt _____ 4

2. Budowa _____ **5**

3. Instalacja _____ **7**

Miejsce montażu _____ 7

Demontaż obudowy _____ 7

Wymagania instalacyjne _____ 8

4. Podłączenie i uruchomienie _____ **10**

Podłączenie _____ 10

Uruchomienie _____ 10

Izolacja termiczna instalacji _____ 10

Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne _____ 10

5. Konserwacja _____ **11**

Kontrola magnezowej anody
ochronnej _____ 11

Pomiar stopnia zużycia ochronnej
anody magnezowej _____ 11

Czyszczenie zbiornika _____ 12

6. Akcesoria i części zamienne _____ **13**

7. Serwis _____ **14**

8. Recykling i utylizacja _____ **14**

9. Dane techniczne _____ **14**

Wymiary urządzeń _____ 15

Karta gwarancyjna _____ **18**

Warunki gwarancji _____ 18

1. Informacje ogólne

Wstęp

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące zastosowania, instalacji i konserwacji oraz gwarancji. Prosimy przechowywać tę instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.

UWAGA

Istnieje prawdopodobieństwo, iż niniejsza instrukcja mogła ulec przedawnieniu, dlatego należy zweryfikować jej aktualność na stronie internetowej www.biawar.com.pl. Zawsze należy stosować się do aktualnie obowiązującej instrukcji dostępnej na portalu internetowym producenta.

UWAGA

Rozdziały instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone dla wykwalifikowanego instalatora.

UWAGA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie zaleceń i uwag zawartych w tej instrukcji.

Zastosowanie

Zasobniki ciepłej wody serii MEGA służą wyłącznie do magazynowania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową, która została podgrzana w zewnętrznym źródle ciepła. Po zainstalowaniu elektrycznego modułu grzejącego, zasobnik może służyć jako pojemnościowy podgrzewacz wody.

Zasobniki pionowe serii MEGA umożliwiają współpracę z niemal każdą instalacją ciepłej wody użytkowej, przy czym podczas instalacji i użytkowania, zawsze należy stosować się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Urządzenia te są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu. Podgrzaną wodę można doprowadzić do kilku miejsc czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanna, umywalka, zlew.

UWAGA

Zasobnik służy do podgrzewania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone. Za szkody wynikające z tego tytułu nie odpowiada producent ani dostawca.

Kontakt

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą:

NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.

Al. Jana Pawła II 57

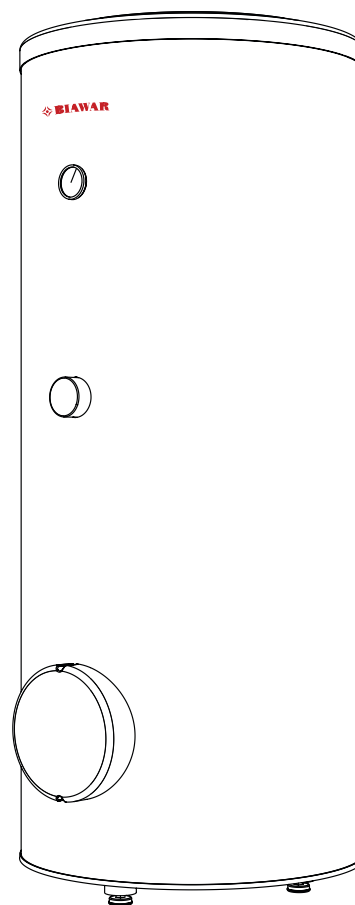
15-703 Białystok

Tel (85) 662 84 90

fax (85) 662 84 09

www.biawar.com.pl

NIBE-BIAWAR sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.



Rys. 1 Zasobnik MEGA.

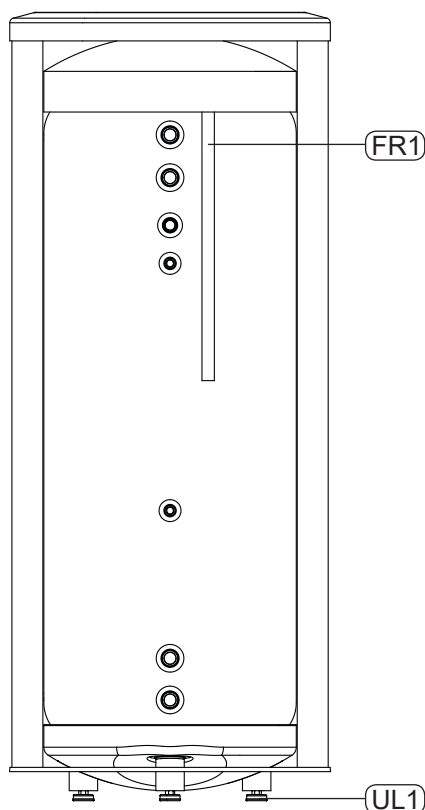
2. Budowa

Zasobniki pionowe serii MEGA są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienie panujące w zbiorniku jest równoważne ciśnieniu w instalacji.

PORADA

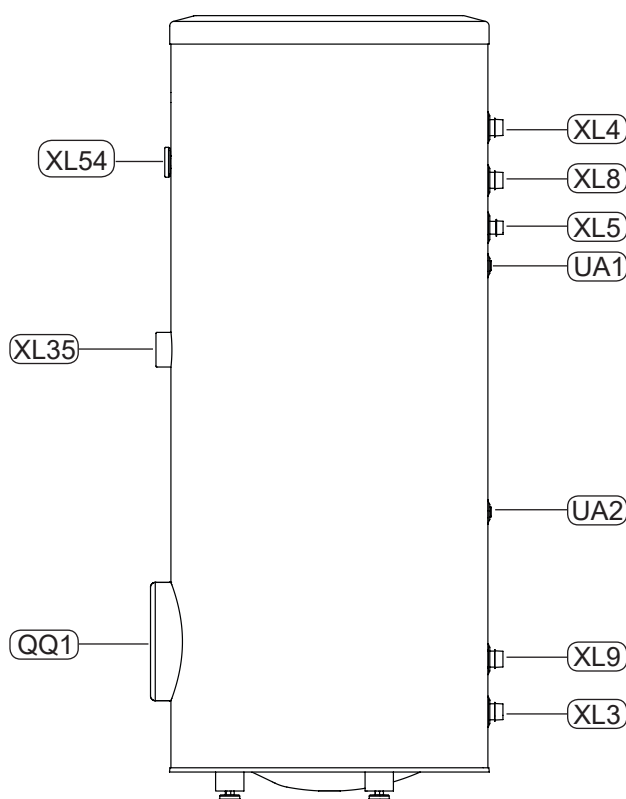
Wszystkie wyroby umożliwiają instalację modułu grzejnego zawierającego grzałkę elektryczną z termostatem i wyłącznikiem termicznym.

Zasobnik wykonany jest z wysokogatunkowej blachy stalowej. Pozwala na pracę w instalacjach wody użytkowej o ciśnieniu maksymalnym 10 bar (Z-E 220.80 N maksymalnie 6 bar). Zasobniki wyposażone są we wszystkie niezbędne przyłącza: do wody ciepłej i zimnej, przyłącza do obiegu cyrkulacyjnego, króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego, a także termometr i osłony czujnika temperatury. Wszystkie urządzenia zostały wyposażone w otwór rewizyjny. W każdej z wersji zbiornik ciepłej wody użytkowej zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz odizolowaną ochronną anodą magnezową. Izolację cieplną zbiornika stanowi specjalnie dobrana izolacja, która zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne urządzeń.



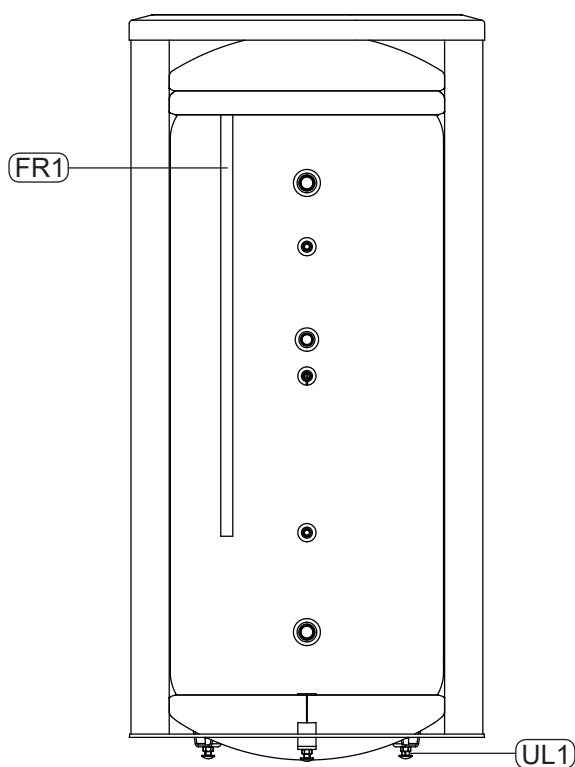
Rys. 2 Przekrój zasobnika Z-E 220-500.80 N.

- FR1 Ochronna anoda magnezowa.
- UL1 Nóżka regulowana.
- XL35 Króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego.
- QQ1 Otwór rewizyjny.
- XL4 Króciec poboru c.w.u.
- XL5 Króciec cyrkulacji c.w.u.



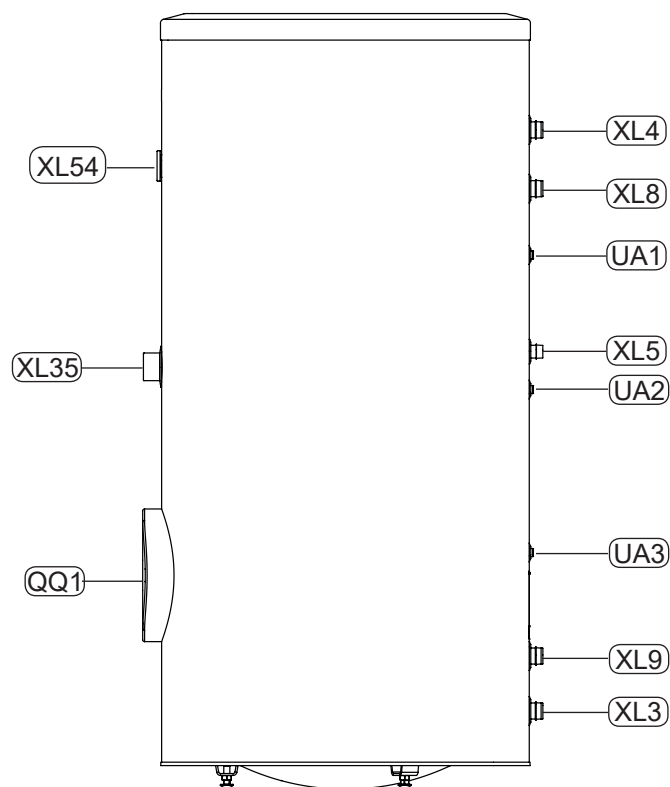
Rys. 3 Widok z boku zasobnika Z-E 220-500.80 N.

- XL8 Króciec dopływu c.w.u. ze źródła ciepła (wymiennika).
- UA1-2 Osłona czujnika temperatury.
- XL9 Króciec przyłączeniowy wody zimnej do źródła ciepła (wymiennika).
- XL3 Króciec zasilania zimnej wody użytkowej.
- XL54 Osłona termometru



Rys. 4 Przekrój zasobników Z-E 750-1000.80 N.

- | | |
|------|--|
| FR1 | Ochronna anoda magnezowa. |
| UL1 | Nóżka regulowana. |
| XL35 | Króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego. |
| QQ1 | Otwór rewizyjny. |
| XL4 | Króciec poboru c.w.u. |
| XL8 | Króciec dopływu c.w.u. |



Rys. 5 Widok z boku zasobnika Z-E 750-1000.80 N.

- | | |
|-------|--|
| XL5 | Króciec cyrkulacji c.w.u. |
| UA1-3 | Ośłona czujnika temperatury. |
| XL9 | Króciec przyłączeniowy wody zimnej. |
| XL3 | Króciec zasilania zimnej wody użytkowej. |
| XL54 | Ośłona termometru |

3. Instalacja

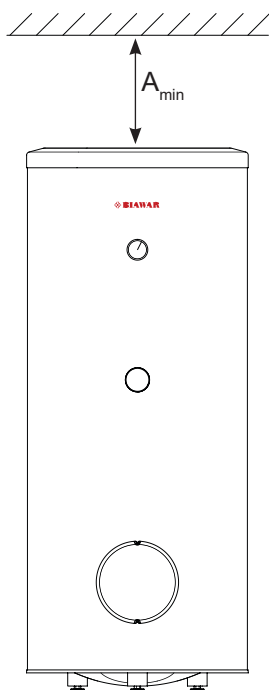
Miejsce montażu

Zasobniki mogą być instalowane w dowolnym pomieszczeniu zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C, co pozwoli uniknąć zamarznięcia wody w zbiornikach. Należy instalować je w miejscu wygodnym dla użytkownika (np. piwnicy, kotłowni itp.), w sposób, który w przyszłości umożliwi bezproblemowe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych lub serwisowych. Przy wyborze miejsca ustawienia należy też uwzględnić ciężar napełnionego zasobnika. Miejsce ustawienia zasobnika należy dobrać w sposób umożliwiający racjonalne prowadzenie przewodów hydraulicznych.

PORADA

Przy montażu zasobnika należy wziąć pod uwagę wolną przestrzeń nad urządzeniem potrzebną do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej.

W przypadku niewystarczającej ilości miejsca niezbędnego do zastosowania prętowej anody magnezowej (stosowanej standardowo), można zastosować odpowiednią anodę tytanową firmy NIBE-BIAWAR, która nie wymaga wymiany (jej montaż powinien być wykonany przez Autoryzowany serwis i zgodnie z instrukcją montażu) lub odpowiednią łańcuchową anodę magnezową. Zestawienie anod ochronnych oferowanych przez firmę NIBE-BIAWAR - Rozdział 6 „Akcesoria i części zamienne”.



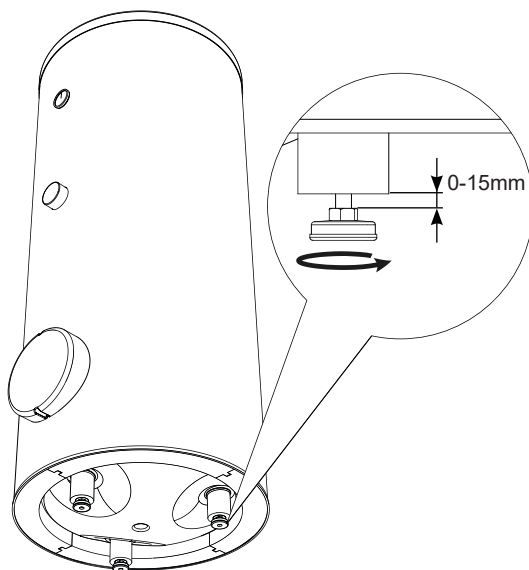
Rys. 6 Minimalna odległość do wymiany ochronnej anody magnezowej.

UWAGA

Minimalne odległości, które należy zachować przy montażu zasobnika podano w Tabeli 3

PORADA

Odległość A_{min} można zmniejszyć stosując odpowiednią łańcuchową anodę magnezową lub odpowiednią anodę tytanową.



Rys. 7 Poziomowanie urządzenia.

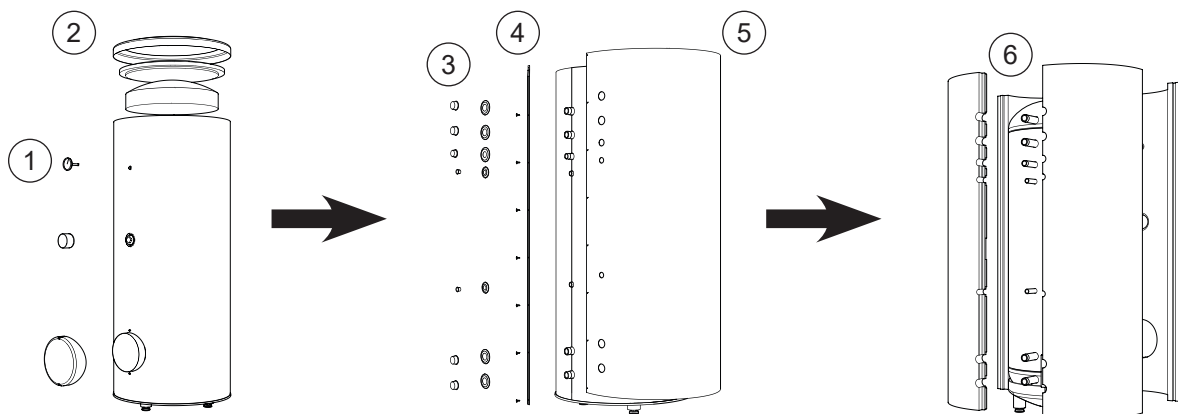
Zasobnik opiera się na trzech regulowanych nóżkach. Regulacja nóżek w zakresie 0-15 mm umożliwia wy poziomowanie zbiornika.

Demontaż obudowy

Transport i montaż zasobnika ułatwia demontowalna obudowa wraz z izolacją termiczną. Demontaż należy przeprowadzić w następującej kolejności (rys. 8):

1. Usunąć termometr zegarowy, zaślepkę króćca modułu grzejnego oraz zaślepkę otworu rewizyjnego.
2. Zdjąć górną pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną.
3. Usunąć korki zabezpieczające z króćców, oraz czarne przepusty.
4. Odkręcić wkręty mocujące i zdemontować listwę łączącą płaszczyznę obudowy.
5. Zdjąć płaszczyznę otaczającą zbiornik (płaszczyznę obudowy).
6. Zdemontować czteroczęściową izolację termiczną.

Po ustawieniu zasobnika we właściwym miejscu, zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 8 Demontaż obudowy i izolacji termicznej.

Wymagania instalacyjne

UWAGA

Instalacja i pierwsze uruchomienie zasobnika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika o funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnych informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zasobnik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody min 1 bar, maksymalnie 10 bar (6 bar w przypadku Z-E 220.80 N), (Tabela 6 Dane techniczne). Jeżeli ciśnienie na wejściu zimnej wody do zbiornika jest wyższe niż dopuszczalne, należy zastosować reduktor ciśnienia.

Podłączenie instalacji grzewczej i wodociągowej należy wykonać zgodnie ze schematem instalacyjnym (Rys. 9 lub 10, 11).

Podczas podgrzewania wody w zbiorniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy zasobnik musi być wyposażony w odpowiedni zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, który będzie chronił zasobnik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas podgrzewania wody, może następować niewielki, chwilowy wypływ wody z zaworu bezpieczeństwa, co świadczy o wzroście ciśnienia powyżej znamionowego i zadziałaniu zaworu. W żaden sposób nie można temu przeciwdziałać. Zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia. Odpływ z zaworu bezpieczeństwa powinien być odprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany ze spadkiem oraz zabezpieczony przed zamarznięciem odprowadzanej wody, ponadto powinien pozostawać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.

PORADA

W celu ochrony pomp, zaworu zwrotnego itp. elementów instalacji grzewczej zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego.

PORADA

W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związane z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy wody zimnej (Rys. 9, 10, 11 poz. CM1).

UWAGA

Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę bezwzględnie musi być zamontowany odpowiedni zawór bezpieczeństwa, który będzie chronił urządzenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia!

UWAGA

Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń, zaworów odcinających itp.) pomiędzy zaworem bezpieczeństwa lub otwartym naczyniem wzbiorczym a buforem jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym oraz trójnika z naczyniem przeponowym.

UWAGA

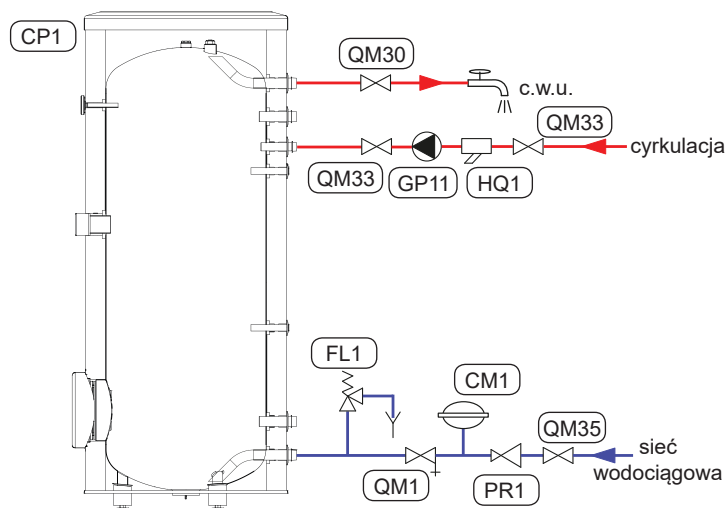
Nie należy blokować zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego. Może to doprowadzić do niebezpiecznego wzrostu ciśnienia w zasobniku.

UWAGA

Podczas podgrzewania wody może następować niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa. Jest to prawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa. Każda próba ingerencji w jego pracę może doprowadzić do niebezpieczeństwa oraz zniszczenia zasobnika.

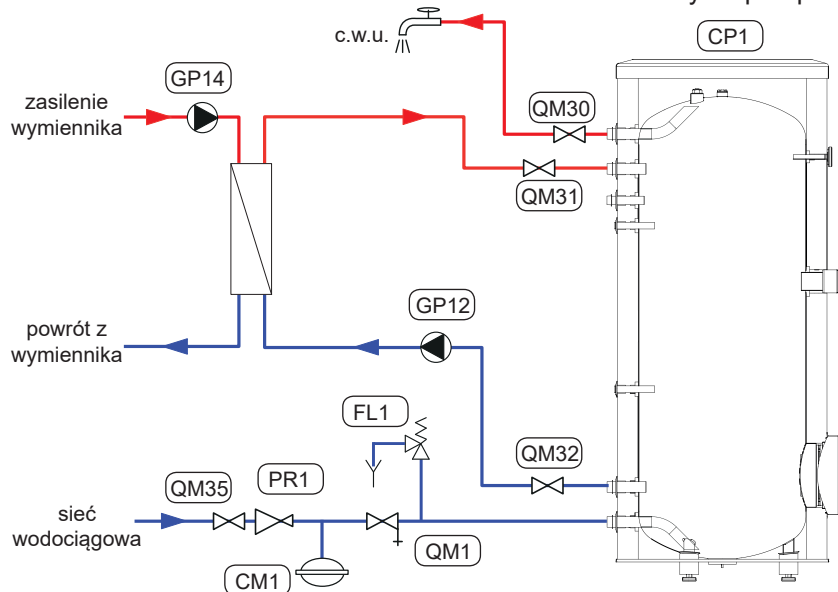
UWAGA

Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.

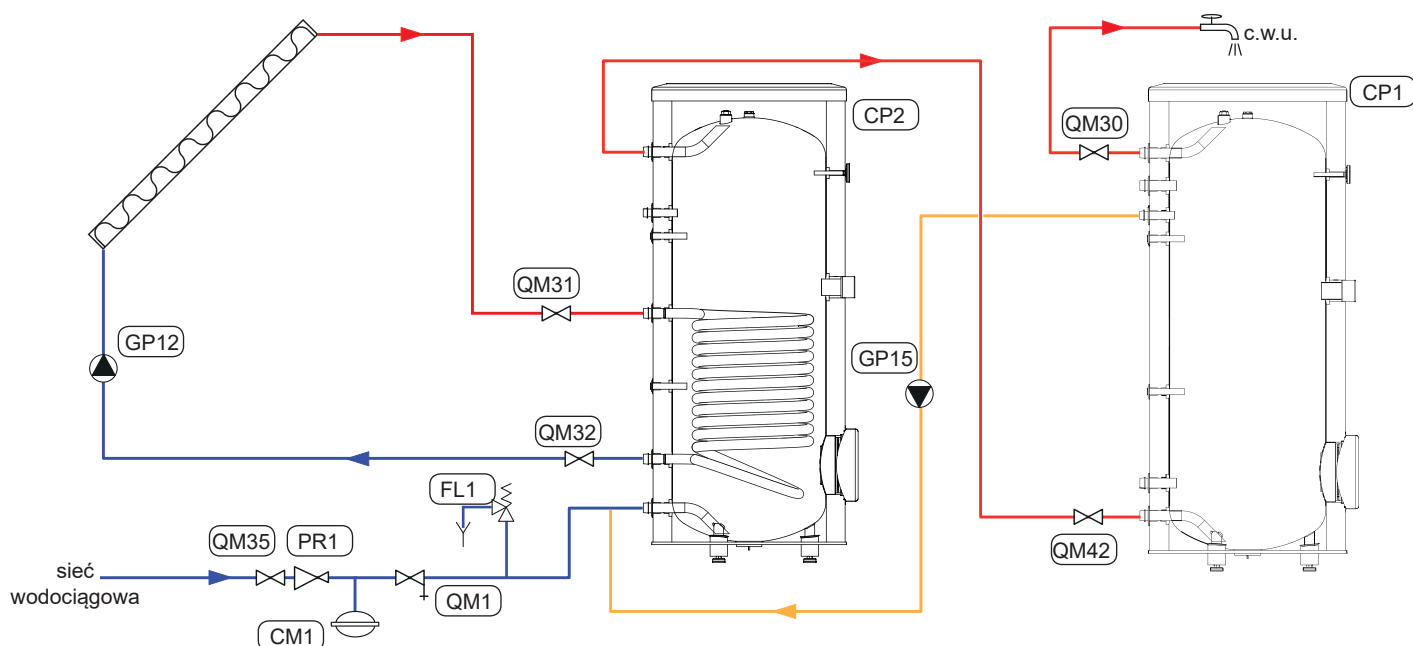


- CP1 Zasobnik MEGA Z-E xx.80 N.
 CP2 Zasobnik MEGA W-E xx.81 N.
 QM30 Zawór odcinający-pobór c.w.u.
 QM31 Zawór odcinający-zasilanie ze źródła ciepła
 QM32 Zawór odcinający-powrót do źródła ciepła
 QM33 Zawór odcinający-cyrkulacja.
 QM35 Zawór odcinający-zasilanie z w.u.
 QM42 Zawór odcinający-ładowanie zasobnika c.w.u.
 FL1 Zawór bezpieczeństwa.
 QM1 Zawór spustowy.
 PR1 Reduktor ciśnienia (opcjonalnie, jeżeli ciśnienie w instalacji przekracza wartość dopuszczalną).
 HQ1 Filtrowy.
 GP11 Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
 GP12 Pompa obiegowa.
 GP14 Pompa obiegowa-zasilanie wymiennika.
 GP15 Pompa ładująca zasobnik c.w.u.
 CM1 Naczynie przeponowe c.w.u.

Rys. 9 Schemat instalacyjny zasobnika Z-E xx.80 N.



Rys. 10 Przygotowanie c.w.u. przy pomocy wymiennika płytowego oraz zasobnika Z-E xx.80 N.



Rys. 11 Ładowanie zasobnika Z-E współpracującego z zasobnikiem węzłownicowym i systemem solarnym.

4. Podłączenie i uruchomienie

Podłączenie

UWAGA

Przyłącze zasobnika nie powinno być wykonane z materiałów szlachetniejszych od stali węglowej z uwagi na występowanie wzmożonej korozji elektrochemicznej. Dotyczy to złączy (kształtek) mających bezpośredni styk z gwintem króćca zbiornika. Zaleca się aby złączki (kształtki) były ocynkowane.

Po ustawieniu i wypoziomowaniu zasobnika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (numeraacja króćców Rys. 3 i Rys. 5):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
2. Podłączyć instalację poboru ciepłej wody (XL4).
3. Podłączyć instalację zasilania zimnej wody z wymaną armaturą bezpieczeństwa (XL3).
4. Jeśli instalacja wyposażona jest w cyrkulację c.w.u., podłączyć ją do króćca (XL5). Jeżeli nie, w króciec zaślepić korkiem.
5. Podłączyć niezbędne czujniki temperatury (UA1-3).

Uruchomienie

Po prawidłowym podłączeniu zasobnik należy napęlić wodą i odpowietrzyć.

UWAGA

Jeżeli zasobnik posiada zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy napęlić zasobnik wodą, zanim zostanie on podłączony do instalacji elektrycznej.

Napęlenie i odpowietrzenie zasobnika c.w.u.:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie i jeden z punktów poboru ciepłej wody.
2. Napęlić zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej. Zamknąć punkt poboru.
3. Sprawdzić szczelność instalacji.

Po prawidłowym napęleniu i odpowietrzeniu zasobnik jest gotowy do użytkowania.

UWAGA

Przed pierwszym nagrzaniem, lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia, czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na podejściu zimnej wody nie jest zamknięty.

PORADA

Zaleca się łączenie króćców zbiornika z odpowiednimi przewodami instalacji za pomocą śrubunków umożliwiających demontaż urządzenia w razie konieczności.

Izolacja termiczna instalacji

W celu zminimalizowania strat energii cieplnej, po zamontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu próby szczelności, należy dokładnie zaizolować wszelkie króćce przyłączeniowe, rurociągi oraz osłony czujnika temperatury. Do tego celu należy wykorzystać izolację termiczną o odpowiednio dobranej grubości i odpowiednich parametrach termoizolacyjnych.

PORADA

Brak izolacji termicznej, nieodpowiednia jej grubość lub izolacja wykonana z nieodpowiednich materiałów spowoduje pogorszenie parametrów termoizolacyjnych instalacji.

Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne

UWAGA

W wodzie użytkowej istnieje możliwość rozwoju bakterii Legionella. Aby wyeliminować to zagrożenie zaleca się raz na tydzień podgrzać wodę do 70°C i przetrzymać w tej temperaturze przez 5 minut.

Zaleca się:

- Należy kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.
- Czyścić okresowo zbiornik z nagromadzonych osadów. Częstotliwość czyszczenia zależy między innymi od twardości wody występującej na danym terenie.
- Aby zapewnić optymalną ochronę zbiornika przed korozją, zaleca się coroczne kontrolowanie stopnia zużycia odizolowanej magnezowej anody ochronnej.
- Przewód masowy odizolowanej anody ochronnej musi być podłączony do elementów stalowych zbiornika (pokrywy górnej zbiornika). W przeciwnym razie zbiornik będzie pozbawiony ochrony antykorozyjnej.
- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C. Wyeliminuje to także zagrożenie rozwoju bakterii Legionella.
- Jeżeli jest zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- Aby uniknąć zadziałania bezpiecznika termicznego w elektrycznym module grzejnym, nastawy zewnętrznych regulatorów temperatury wody użytkowej doprowadzonej do zasobnika, należy ograniczyć do 80°C.
- W celu ograniczenia możliwości poparzenia się wodą

zalecamy montowanie zaworu antyoparzeniowego.

- Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny na stronie www.biawar.com.pl.

Zabrania się:

- Zabrania się uruchamiania elektrycznego modułu grzewczego, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Zabrania się użytkowania zasobnika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Zabrania się instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik).
- Zabrania się dokonywania samodzielnych napraw urządzenia.
- Niedozwolone jest powstrzymywanie wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.

5. Konserwacja

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.

Do czynności konserwacyjnych należą:

- okresowa kontrola i wymiana magnezowej anody ochronnej,
- czyszczenie zbiornika.

UWAGA

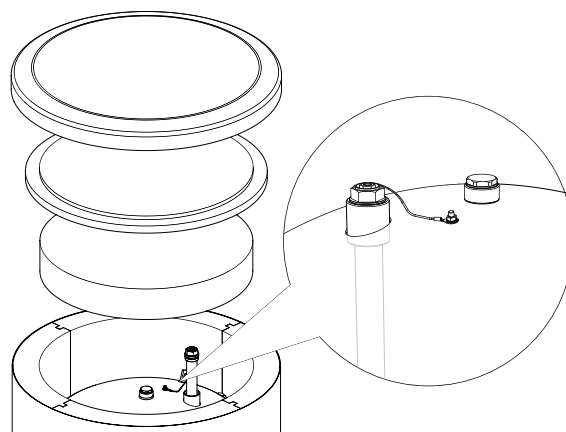
Okresowo (min. co 14 dni) lub przed każdym uruchomieniem podgrzewacza po wyłączeniu z eksploatacji należy sprawdzać działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.

Kontrola magnezowej anody ochronnej

Zasobniki serii MEGA w celu ochrony przed korozją, pokryte są wewnątrz emalią ceramiczną oraz dodatkowo zabezpieczone odizolowaną ochronną anodą magnezową. W procesie normalnej eksploatacji anoda koroduje jako pierwsza chroniąc tym samym płaszcz zbiornika i dlatego należy jej stan okresowo kontrolować. Szybkość korozji anody ochronnej jest różna i zależy od jakości wody występującej na danym terenie. W celu maksymalnej ochrony przed korozją, zaleca się coroczne kontrolowanie stopnia zużycia anody ochronnej.

PORADA

Zastosowanie odizolowanej anody pozwala na kontrolę stopnia zużycia anody poprzez pomiar natężenia stałego prądu ochronnego bez konieczności jej wykręcania i opróżniania zbiornika (przerwywania pracy zasobnika). Rozwiązanie to znacznie ułatwia eksploatację urządzenia oraz dodatkowo wpływa na niezawodność i długi okres użytkowania.



Rys. 12 Odizolowana ochronna anoda magnezowa.

Pomiar stopnia zużycia ochronnej anody magnezowej

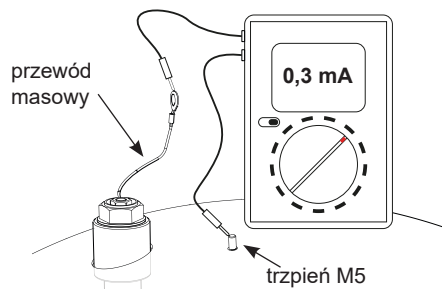
W celu sprawdzenia stanu zużycia anody, należy (Rys. 13):

1. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną.
2. Odłączyć przewód łączący (masowy) od dennicy górnej zbiornika.
3. Pomiedzy przewód masowy, a gwintowany trzpień M5 włączyć szeregowo miernik elektryczny (zakres w mA) i zmierzyć natężenie stałego prądu ochronnego.

Natężenie stałego prądu ochronnego nie powinno być mniejsze niż 0,3 mA przy napełnionym zbiorniku. W przypadku zbyt małego natężenia prądu, należy anodę wykręcić i wizualnie zweryfikować jej stan zużycia. Jeżeli anoda jest wyraźnie skorodowana (ponad 50% ubytku), należy bezzwłocznie ją wymienić. Po wykonanym pomiarze ponownie podłączyć przewód masowy anody do zbiornika.

UWAGA

W przypadku gdy pomiar natężenia nie wykazuje zużycia anody, maksymalny czas pracy anody wynosi nie więcej niż 18 miesięcy w okresie gwarancji. Po upływie tego czasu anodę należy wymienić.



Rys. 13 Pomiar natężenia stałego prądu ochronnego

Wymiana ochronnej anody magnezowej

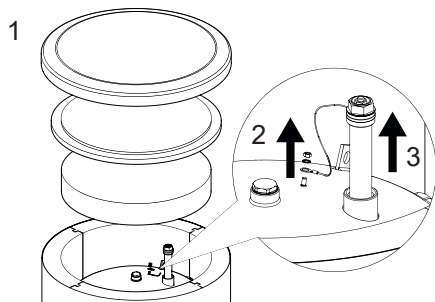
Wymianę magnezowej anody ochronnej należy przeprowadzać co 18 miesięcy w okresie gwarancji (bez względu na wskazania pomiarowe). W zastępstwie anody magnezowej można zastosować anodę tytanową firmy NIBE-BIAWAR, która nie wymaga wymiany. Jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu anody.

UWAGA

Wymianę magnezowej anody ochronnej należy przeprowadzać co 18 miesięcy w okresie gwarancji. Po upływie gwarancji częstotliwość wymiany anody ochronnej zależy od stopnia jej zużycia. Terminowa jej wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

1. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
3. Odciać dopływ wody użytkowej i wypuścić część wody ze zbiornika zaworem spustowym (Rys. 9 poz. QM1).
4. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną (1).
5. Odkręcić przewód masowy anody (2).
6. Wykręcić zużyta anodę magnezową (3).
7. Wkręcić nową anodę magnezową.
8. Przykręcić przewód masowy anody do zbiornika.
9. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie zgodnie z punktem „Uruchomienie”.
10. Sprawdzić szczelność zamontowanej anody.
11. Zamontować izolację termiczną i nałożyć pokrywę obudowy.

Do podłączenia przewodu masowego anody służy gwintowany trzpień M5 przytwierdzony do dennicy górnej zbiornika.



Rys. 14 Wymiana ochronnej anody magnezowej.

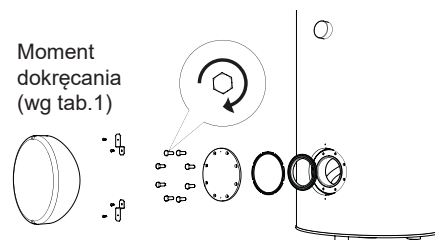
Czyszczenie zbiornika

W trakcie eksploatacji zasobnika, z ogrzewanej wody następuje wytrącanie tzw. kamienia kotłowego. Ilość osadzonego kamienia zależy od twardości wody, temperatury roboczej i czasu eksploatacji. Pokrycie kamieniem powierzchni grzejnych zmniejsza ich efektywność grzania, zwiększa zużycie energii i wydłuża czas nagrzewania. Zaleca się przeprowadzać czyszczenie zbiornika z nagromadzonych osadów z częstotliwością minimum raz na

rok. W przypadku wody twardej lub bardzo twardej należy przeprowadzać czyszczenie z większą częstotliwością.

Procedura czyszczenia zbiornika:

1. Przygotować nową uszczelkę otworu rewizyjnego. Stara uszczelka nie może być użyta ponownie (zestawienie uszczelki otworu rewizyjnego - Rozdział 6 „Akcesoria i części zamienne”).
 2. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
 3. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
 4. Odciać dopływ wody użytkowej i opróżnić zbiornik przez zawór spustowy (Rys. 9, 10, 11 poz. QM1).
 5. Zdemonstrować zaślepkę oraz izolację otworu rewizyjnego.
 6. Odkręcić śruby pokrywy otworu rewizyjnego, zdjąć pokrywę kołnierзовą, a następnie przepłukać zbiornik i usunąć nagromadzony osad i szlam wapienny. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie uszkodzić powłoki emalii ceramicznej.
 7. Po przeprowadzonym czyszczeniu, założyć nową uszczelkę i przykręcić pokrywę kołnierзовą otworu rewizyjnego. Moment dokręcania śrub wg tab. 1.
 8. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie zgodnie z Rozdziałem 4 pkt „Uruchomienie”.
 9. Sprawdzić szczelność otworu rewizyjnego.
 10. Zamontować izolację oraz zaślepkę otworu rewizyjnego.
- Po przeprowadzeniu procedury czyszczenia urządzenie jest gotowe do użytkowania.



Rys. 15 Montaż pokrywy otworu rewizyjnego (kolejność montażowa).

Tab. 1 Moment dokręcania śrub

Model zasobnika	Średnica otworu rewizyjnego	Moment dokręcania śrub
Z-E 220.80 N Z-E 300.80 N Z-E 400.80 N Z-E 500.80 N	ø 120	25 ± 5 Nm
Z-E 750.80 N Z-E 1000.80 N	ø 180	35 ± 5 Nm

PORADA

Podczas czyszczenia mechanicznego uważać aby nie spowodować uszkodzeń emalii. W przypadku czyszczenia chemicznego, zwrócić szczególną uwagę na zneutralizowanie środka chemicznego użytego do czyszczenia.

6. Akcesoria i części zamienne

Akcesoria i części zamienne do zasobników MEGA można nabyć w punktach sprzedaży lub w autoryzowanych punktach serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl

Tabela 2. Moduły grzejne.

Model zasobnika	Typ modułu grzejnego	Moc modułu grzejnego	Średnica króćca
Z-E 220.80 N	ME 0015	1,5 kW	1 ¼"
	ME 0020	2,0 kW	
	ME 0030	3,0 kW	
	ME 0040	4,0 kW	
Z-E 300.80 N	ME 1045	4,5 kW	1½"
	ME 1030	3,0 kW	
	ME 1060	6,0 kW	
Z-E 400.80 N Z-E 500.80 N	ME 1045	4,5 kW	1½"
	ME 1030	3,0 kW	
	ME 1060	6,0 kW	
	ME 1090	9,0 kW	
Z-E 750.80 N	ME 2090	9,0 kW	2"
	ME 2180	18,0 kW	
Z-E 1000.80 N	ME 2090	9,0 kW	2"
	ME 2120	12,0 kW	
	ME 2180	18,0 kW	

Tabela 4. Uszczelki otworu rewizyjnego.

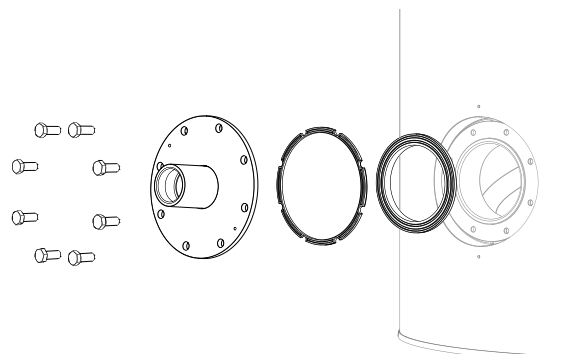
Model zasobnika	Średnica otworu rewizyjnego	Rodzaj uszczelki
Z-E 220.80 N Z-E 300.80 N Z-E 400.80 N Z-E 500.80 N	ø 120	Uszczelka kołnierza ø 150
Z-E 750.80 N Z-E 1000.80 N	ø 180	Uszczelka kołnierza ø 180

Tabela 3. Anody ochronne.

Model zasobnika	Średnica króćca	Typ anody	A _{min}
Z-E 220.80 N Z-E 300.80 N	1"	Prętowa ø26x650	680 mm
		Łańcuchowa ø26x4	150 mm
	¾"	Anoda tytanowa	200 mm
Z-E 400.80 N	1 ¼"	Prętowa ø33x500	530 mm
		Łańcuchowa ø33x3	150 mm
	¾"	Anoda tytanowa	200 mm
Z-E 500.80 N	1 ¼"	Prętowa ø33x500	530 mm
		Łańcuchowa ø33x3	150 mm
	¾"	Anoda tytanowa	400 mm
Z-E 750.80 N Z-E 1000.80 N	1 ¼"	Prętowa ø33x720	750 mm
		Łańcuchowa ø33x5	150 mm
	¾"	Anoda tytanowa	400 mm

Tabela 5. Zestaw do montażu elektrycznego modułu grzejnego.

Typ	Zastosowanie
Zestaw do montażu elektrycznego modułu grzejnego G 1½"	Z-E 220-500.80 N
Zestaw do montażu elektrycznego modułu grzejnego G 2"	Z-E 750-1000.80 N



Rys. 16 Zestaw do montażu elektrycznego modułu grzejnego – pokrywa kołnierzowa z tuleją.

7. Serwis

Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl.

UWAGA

Zasobnik może być naprawiany/serwisowany tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika, oraz utraty gwarancji.

Zakupione urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzi.

UWAGA

W celu uniknięcia uszkodzeń systemów instalacyjnych oraz zanieczyszczenia środowiska, produkt powinien zostać zdemonstowany i wycofany z eksploatacji przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.

8. Recykling i utylizacja

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu.

Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemonstowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie.

UWAGA

Po wycofaniu urządzenia z eksploatacji, należy zadbać aby produkt i całe wyposażenie zostały zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

PORADA

Opakowanie, w którym dostarczony jest produkt, wykonane jest głównie z materiałów nadających się do ponownego przetworzenia i wykorzystania. Po zainstalowaniu urządzenia należy zadbać o właściwą utylizację opakowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

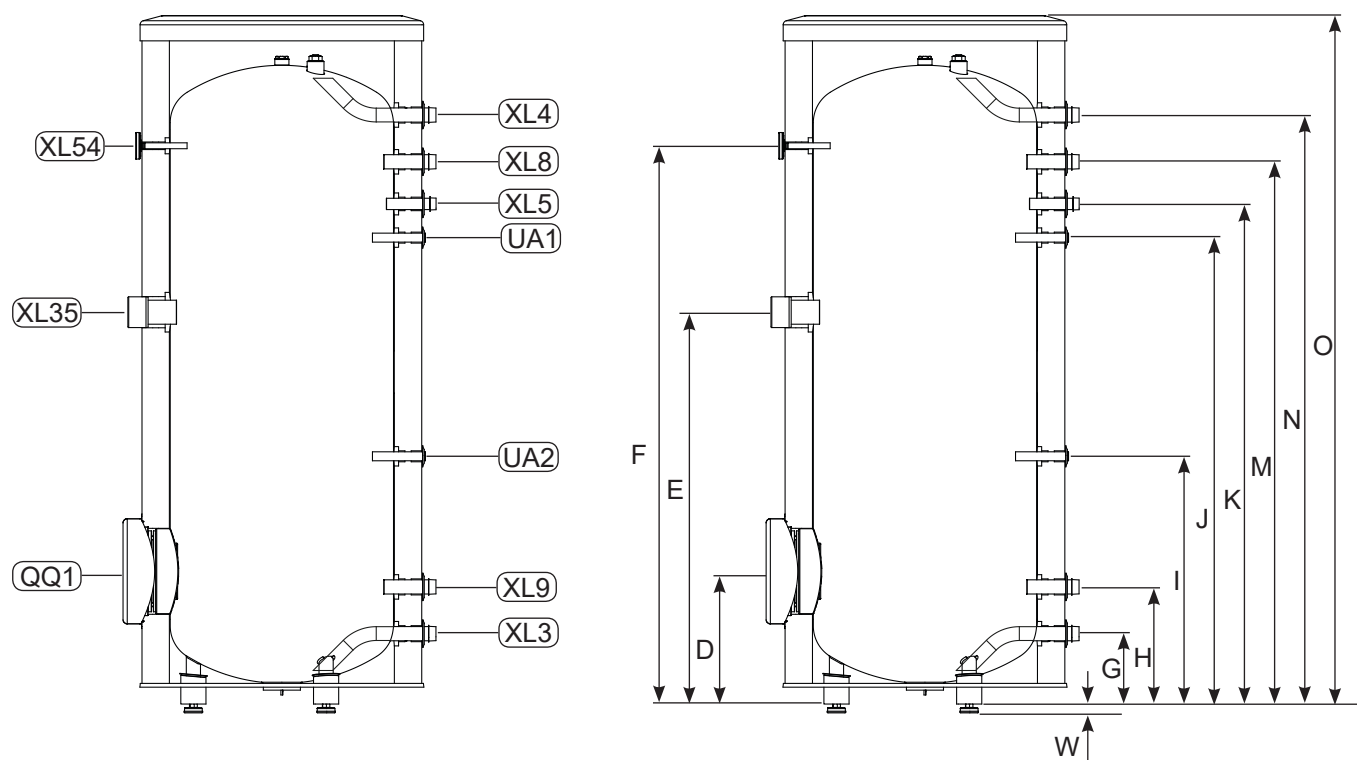
9. Dane techniczne

Tabela 6. Dane techniczne.

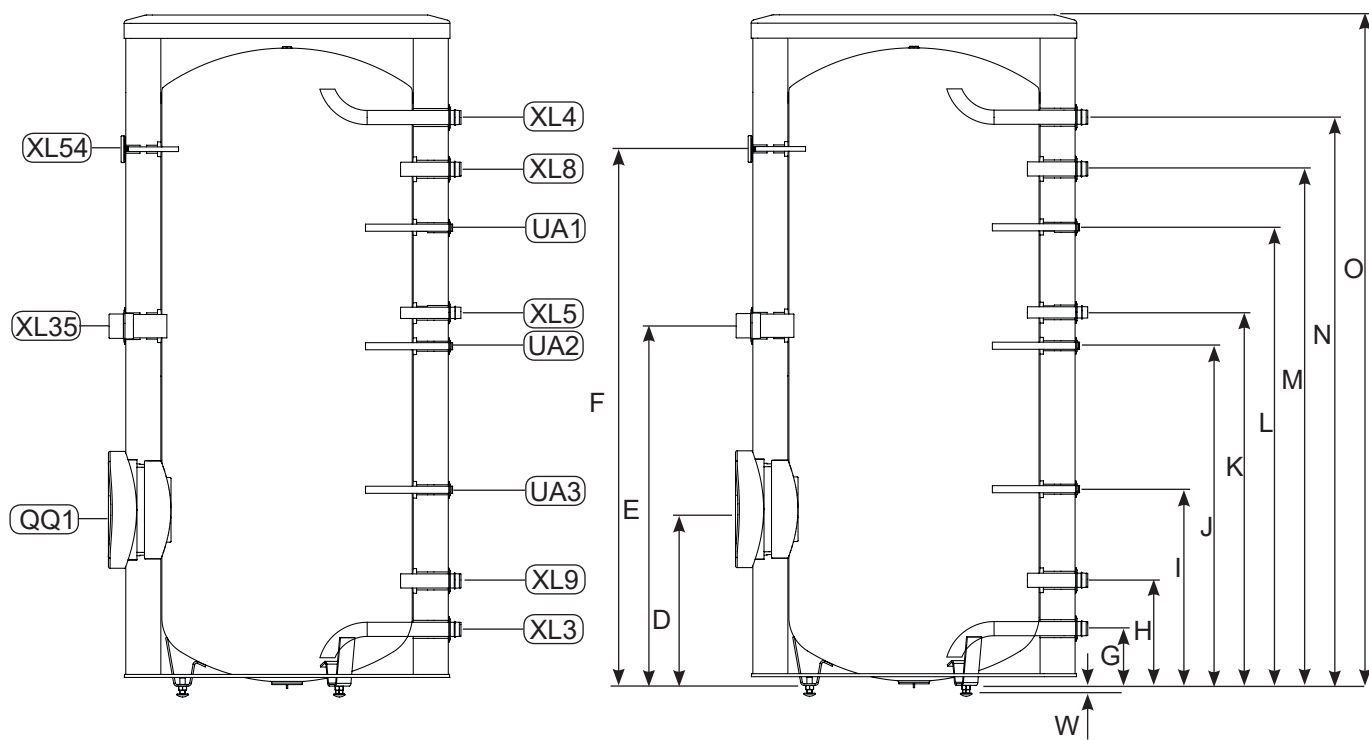
Parametr	Jedn.	Model zasobnika					
		Z-E 220.80 N	Z-E 300.80 N	Z-E 400.80 N	Z-E 500.80 N	Z-E 750.80 N	Z-E 1000.80 N
Klasa efektywności energetycznej*	-	C	C	C	C	C	C
Pojemność magazynowa (V)*	l	222,3	293,1	384,7	488,8	742,0	983,7
Strata postojowa (S)*	W	79,2	88,8	92,5	102,9	118,3	130,0
Max. temp. pracy zbiornika	°C	85					
Maksymalna dopuszczalna chwilowa temp. w zbiorniku	°C	98					
Max. ciśnienie pracy zbiornika	bar	6	10				
Przyłącze elektr. modułu grzejnego	cal	1¼" GW	1½" GW			2" GW	
Zabezpieczenie antykorozyjne	-	emalia ceramiczna + anoda magnezowa					
Króciec anody	cal	1" GW		1 ¼" GW			
Wymiar anody magnezowej	mm	ø26x650		ø33x500		ø33x720	
Masa	kg	52	83	97	113	180	210

* Zgodnie z rozporządzeniem UE nr 812/2013, 814/2013.

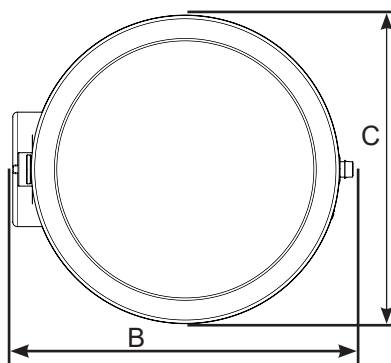
Wymiary urządzeń



Rys. 17 Wymiary zasobników MEGA Z-E 220-500.80 N



Rys. 18 Wymiary zasobników MEGA Z-E 750-1000.80 N



Przylącze		Jed.	Zasobnik					
			Z-E 220.80 N	Z-E 300.80 N	Z-E 400.80 N	Z-E 500.80 N	Z-E 750.80 N	Z-E 1000.80 N
QQ1	Otwór rewizyjny	mm	ø120				ø180	
XL35	Przylącze modułu grzejnego	cal	1¼" GW	1 ½" GW			2" GW	
XL54	Ośłona termometru	mm	ø10 wew.					
XL3	Zasilanie zimnej wody użytkowej	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	
XL9	Dopływ wody zimnej	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	
UA1	Ośłona czujnika temperatury	mm	ø16 wew.					
UA2	Ośłona czujnika temperatury	mm	ø16 wew.					
XL5	Cyrkulacja c.w.u.	cal	¾" GZ-				1" GZ	
UA3	Ośłona czujnika temperatury	mm	-				ø16 wew.	
XL8	Ładowanie wody ciepłej	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	
XL4	Pobór c.w.u.	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	

Wymiary	Jedn.	Zasobnik					
		Z-E 220.80 N	Z-E 300.80 N	Z-E 400.80 N	Z-E 500.80 N	Z-E 750.80 N	Z-E 1000.80 N
B	mm	665	743	844	897	1055	1165
C		600	676	774	832	977	1087
D		267	315	323	337	541	576
E		919	930	913	967	1091	1126
F		1409	1325	1323	1477	1621	1656
G		119	167	175	188	183	203
H		214	278	274	288	328	363
I		579	588	373	387	601	636
J		1159	1107	1095	1234	1021	1066
K		1259	1187	1165	1302	1141	1166
L		-				1386	1421
M		1359	1287	1277	1441	1561	1596
N		1476	1398	1417	1545	1716	1766
O		1650	1634	1692	1835	2023	2091
W		21 -0/+15					

Notatki:

Karta gwarancyjna

Warunki gwarancji

1. NIBE-BIAWAR Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 48* miesięcy od daty produkcji.
Gwarancja udzielana jest pod warunkiem, że wyrób:
 - jest zainstalowany zgodnie z obowiązującymi w Polsce przepisami i normami oraz wytycznymi producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi,
 - jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem, zasadami użytkowania i konserwacji zawartymi w Instrukcji Obsługi, oraz 60 miesięcznej gwarancji na perforację zbiornika liczonej od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 84* miesiące od daty produkcji, pod warunkiem że anoda magnezowa będzie wymieniana co 18 miesięcy licząc od daty zakupu. Dowodem wymiany anody przez Użytkownika, bądź instalatora, jest dokument zakupu datowany zgodnie z wymaganym terminem wymiany anody.
 2. Istnieje możliwość zastąpienia anody magnezowej anodą tytanową firmy NIBE-BIAWAR, która nie wymaga wymiany. Warunki gwarancji będą wówczas zachowane pod warunkiem:
 - posiadania dowodu zakupu anody tytanowej,
 - zainstalowanie anody tytanowej przez Autoryzowany Serwis,
 - potwierdzenia wykonanej usługi wpisem do karty gwarancyjnej.
 3. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest:
 - posiadanie dowodu zakupu urządzenia,
 - wypełnienie karty gwarancyjnej przez sprzedawcę,
 - posiadanie dowodu zakupu anody.
 4. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamienionych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl
 5. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi;
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika;
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnej naprawie, zmianach konstrukcyjnych;
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych;
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu;
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny (np. anody magnezowej);
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami.
 6. Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
 7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
 8. W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
 9. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
 10. Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
 11. Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
- * W indywidualnych przypadkach istnieje możliwość zmiany terminu, po wcześniejszej weryfikacji stanu technicznego urządzenia przez NIBE-BIAWAR.

WYMIANA ANODY	WYMIANA W	PIECZĄTKA	PODPIS
	18 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		
	36 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		
	54 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		