



Instrukcja obsługi i montażu

W-E 220.82

W-E 300.82

W-E 400.82

Zasobniki c.w.u. z dwiema
węzownicami MEGA SOLAR

Zamieszczone w instrukcji schematy instalacyjne nie zastępują projektu instalacji i mogą służyć jedynie do celów poglądowych.
Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych i zmian w instrukcji.

©NIBE-BIAWAR 2015

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE	4
1.1 Wstęp.....	4
1.2 Zastosowanie	4
1.3 Kontakt	4
2. BUDOWA	5
3. INSTALACJA.....	6
3.1 Miejsce montażu	6
3.2 Demontaż obudowy	6
3.3 Wymagania instalacyjne	7
4. PODŁĄCZENIE I URUCHOMIENIE	8
4.1 Podłączenie.....	8
4.2 Uruchomienie	8
4.3 Izolacja termiczna instalacji	8
4.4 Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne	8
5. KONSERWACJA	9
5.1 Wymiana ochronnej anody magnezowej	9
5.1.1 Wymiana anody dolnej W-E 400.82	9
6. AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE.....	10
7. SERWIS	10
8. RECYKLING I UTYLIZACJA.....	10
9. DANE TECHNICZNE.....	11
9.1 Wymiary urządzeń	12
10. WARUNKI GWARANCJI.....	14

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1 Wstęp

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące zastosowania, instalacji i konserwacji oraz gwarancji. Prosimy przechowywać tę instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.

UWAGA

Rozdziały instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone dla wykwalifikowanego instalatora.

UWAGA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie zaleceń i uwag zawartych w tej instrukcji.

1.2 Zastosowanie

Zasobniki pionowe z dwiema węzownicami serii MEGA SOLAR przeznaczone są do podgrzewania i przechowywania ciepłej wody użytkowej w układach z dwoma źródłami ciepła np. system solarny i kocioł gazowy, czy też kominiek z płaszczem wodnym i kocioł stałopalny. Zasobniki umożliwiają bezproblemową współpracę z niemal każdą instalacją centralnego ogrzewania z wymuszonym obiegiem. Są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu, przy czym podczas montażu i eksploatacji należy zawsze stosować się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Podgrzaną wodę można doprowadzić do kilku miejsc czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanna, umywalka, zlew.

UWAGA

Zasobniki z dwiema węzownicami służą do podgrzewania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone. Za szkody wynikające z tego tytułu nie odpowiada producent ani dostawca.

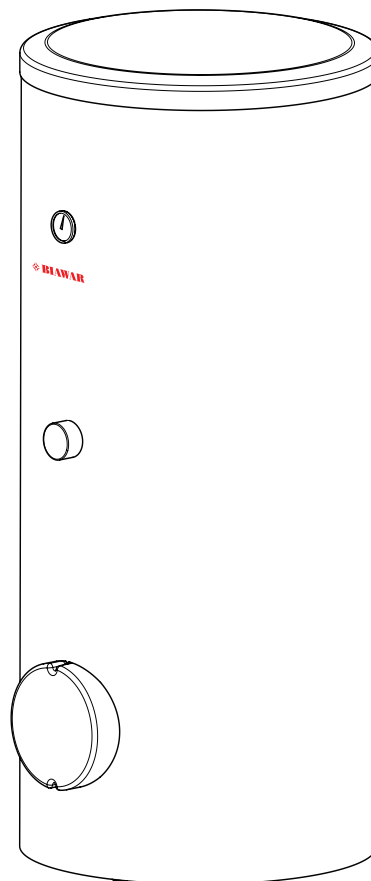
1.3 Kontakt

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą:

NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

Tel (85) 662 84 90
fax (85) 662 84 09
www.biawar.com.pl

NIBE-BIAWAR sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.



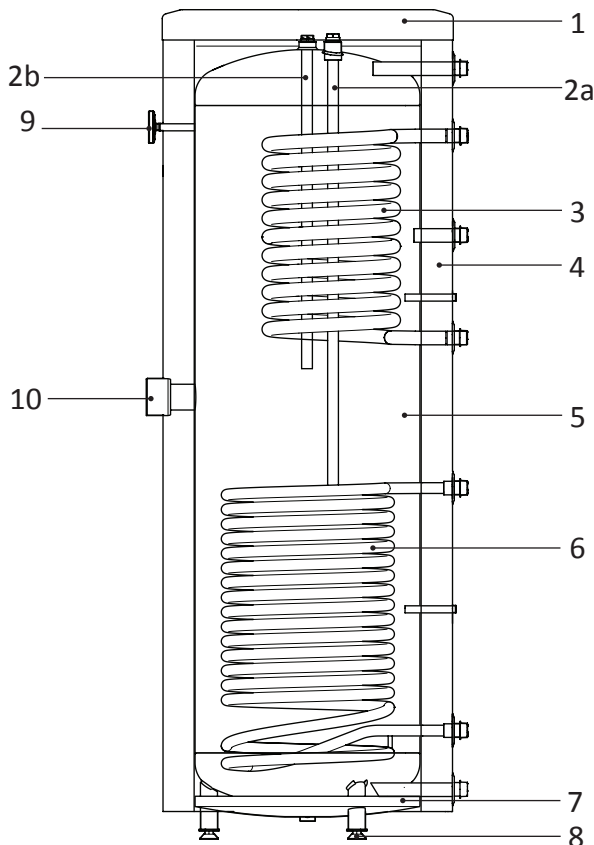
Rys. 1 Zasobnik z dwiema węzownicami MEGA SOLAR W-E 400.82.

2. BUDOWA

Zasobniki pionowe z dwiema węzownicami serii MEGA SOLAR są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienia panujące w zbiorniku i węzownicach są równoważne ciśnieniom w odpowiadających im instalacjach.

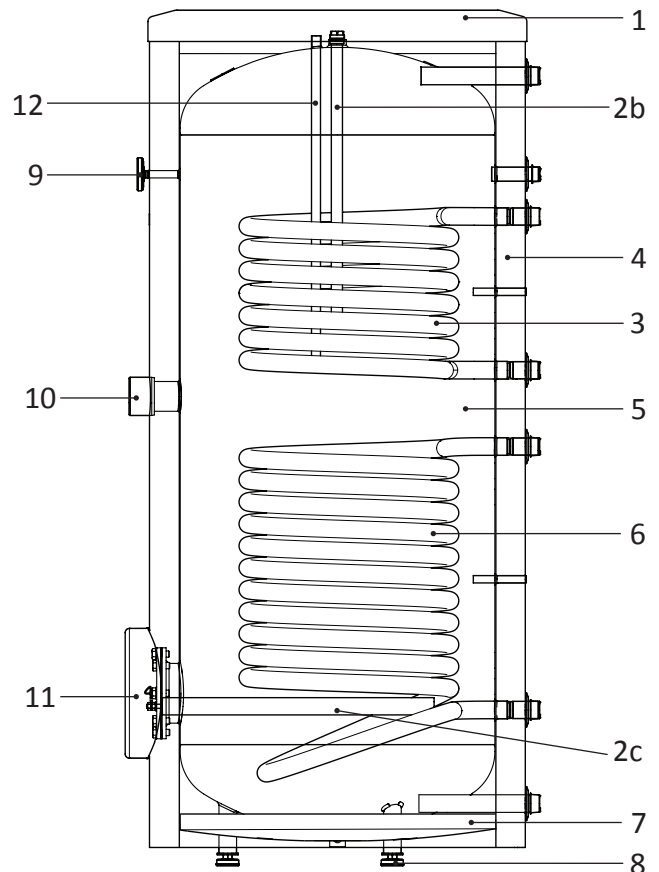
INFORMACJA

Wszystkie wyroby umożliwiają instalację modułu grzejnego z termostatem i wyłącznikiem termicznym oraz podłączenie instalacji cyrkulacyjnej c.w.u.



Rys. 2 Schemat budowy zasobników MEGA SOLAR W-E 220-300.82

Zbiorniki zasobników wykonane są z wysokogatunkowej blachy stalowej i wyposażone są w dwie węzownice spiralne, które mogą współpracować z różnymi źródłami ciepła np. kotłami c.o., system solarny, komin z płaszczem wodnym itp. W każdej z wersji zbiornik ciepłej wody użytkowej zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz ochronną anodą magnezową. Izolację cieplną zbiornika stanowi specjalnie dobrana izolacja, która zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne urządzeń. Zasobniki posiadają estetyczną obudowę z tworzywa sztucznego, wskaźnik temperatury oraz króćce do montażu elektrycznego modułu grzejnego i podłączenia cyrkulacji c.w.u.



Rys. 3 Schemat budowy zasobnika MEGA SOLAR W-E 400.82.

OPIS:

1. Górna izolacja zbiornika.
- 2a. Ochronna anoda magnezowa.
- 2b. Ochronna anoda magnezowa.
- 2c. Ochronna anoda magnezowa.
3. Węzownica górna.
4. Boczna izolacja zbiornika.
5. Zbiornik emaliowany.
6. Węzownica dolna.
7. Izolacja dolna zbiornika.
8. Nóżka regulowana.
9. Termometr zegarowy.
10. Króciec elektrycznego modułu grzejnego.
11. Otwór rewizyjny (tylko W-E 400.82).
12. Osłona czujnika temperatury (górna, dotyczy W-E 400.82).

Tabela 1. Zestawienie anod ochronnych zastosowanych w zasobnikach MEGA SOLAR.

Model zasobnika	Numer oznaczenia	Wymiary anod
W-E 220.82	2a	2a = $\varnothing 21 \times 900$
W-E 300.82	2a+2b	2a = $\varnothing 21 \times 900$; 2b = $\varnothing 21 \times 545$
W-E 400.82	2b+2c	2b = $\varnothing 21 \times 545$; 2c = $\varnothing 33 \times 520$

3. INSTALACJA

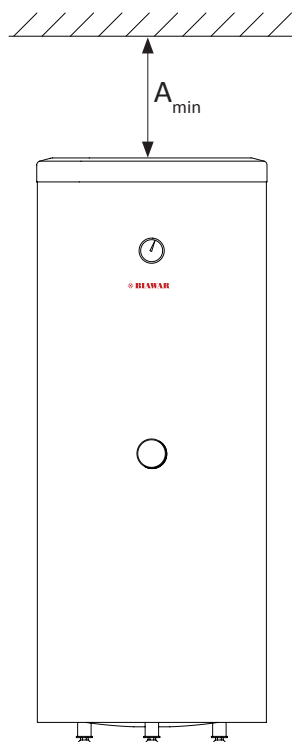
3.1 Miejsce ustawienia

Zasobniki W-E xx.82 mogą być instalowane w dowolnym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C (np. w piwnicy, kotłowni itp.). Miejsce i sposób instalacji musi w przyszłości zapewnić bezproblemowe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych i serwisowych. Zaleca się jednak ustawić zasobnik w jak najbliższym sąsiedztwie głównego źródła ciepła, co pozwoli na uniknięcie niepotrzebnych strat energii cieplnej. Przy wyborze miejsca ustawienia należy też uwzględnić ciężar napełnionego zasobnika. Co do zasady miejsce ustawienia zasobnika należy dobrać w sposób umożliwiający odpowiednio racjonalne prowadzenie zarówno instalacji wody użytkowej jak i przewodów grzewczych.

INFORMACJA

Przy montażu zasobnika należy wziąć pod uwagę wolną przestrzeń nad urządzeniem potrzebną do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej.

W przypadku niewystarczającej ilości miejsca niezbędnego do zastosowania prętowej anody magnezowej (stosowanej standardowo), można zastosować odpowiednią anodę tytanową (jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody) lub odpowiednią łańcuchową anodę magnezową. Zestawienie anod ochronnych oferowanych przez firmę NIBE-BIAWAR - **pkt. 6 Akcesoria i części zamienne**.



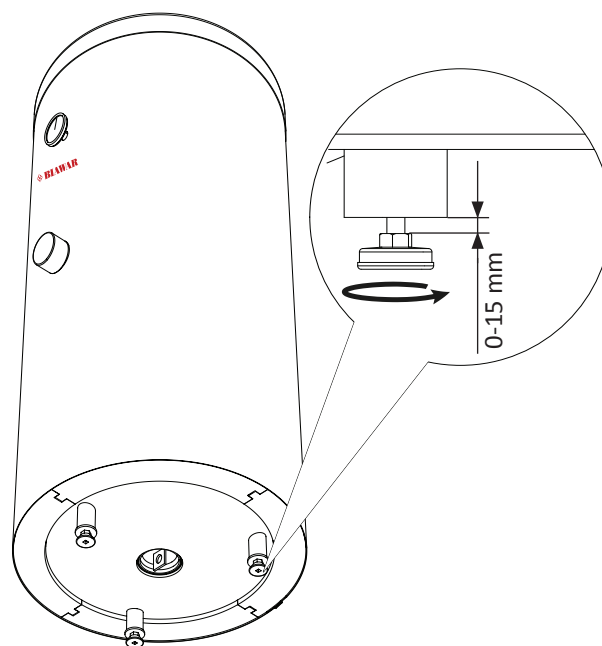
Rys. 4 Minimalna odległość do wymiany ochronnej anody magnezowej.

UWAGA

Minimalne odległości, które należy zachować przy montażu zasobnika podano w Tabeli 3 str. 10.

INFORMACJA

Odległość A_{min} można zmniejszyć stosując odpowiednią łańcuchową anodę magnezową lub odpowiednią anodę tytanową, patrz pkt. 6. Akcesoria i części zamienne.



Rys. 5 Poziomowanie urządzenia.

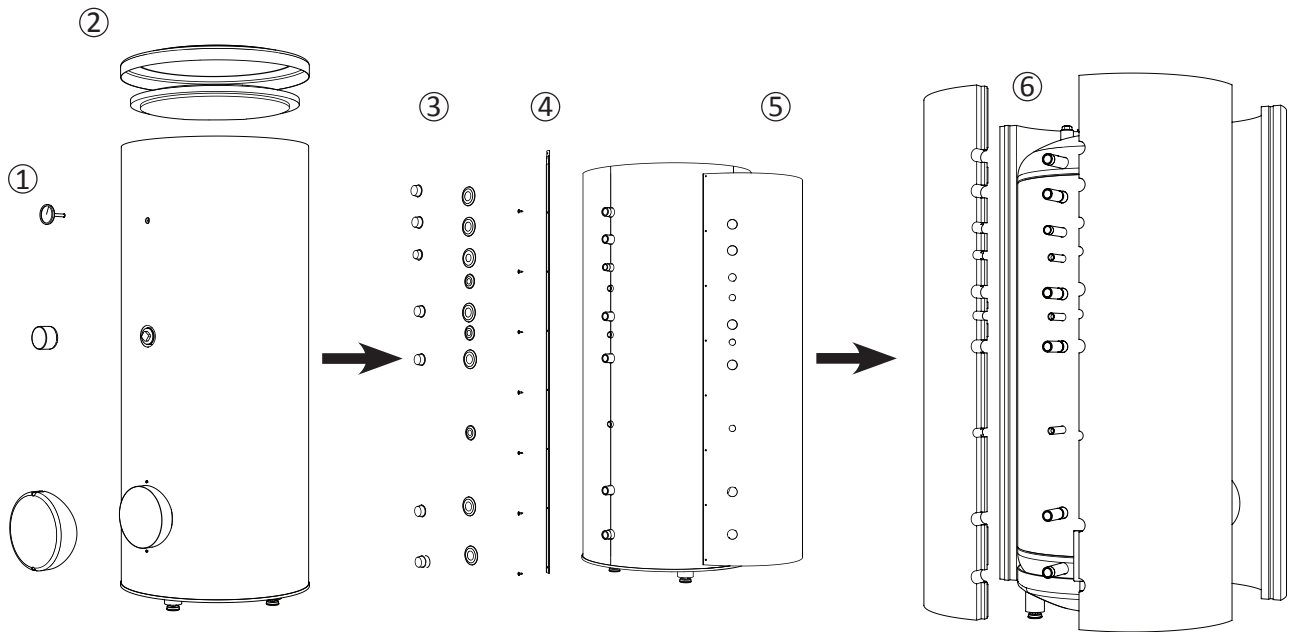
Zasobniki W-E xx.82 ustawiane są na trzech regulowanych nóżkach. Poziomowanie umożliwia regulacja nóżek w zakresie 0-15 mm.

3.2 Demontaż obudowy

Transport i montaż zasobników ułatwia demontowalna obudowa wraz z izolacją termiczną. Demontaż należy przeprowadzić w następującej kolejności (patrz **Rys. 6**):

1. Usunąć termometr zegarowy oraz zaślepkę króćca modułu grzejnego.
2. Zdjąć górną pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną.
3. Usunąć korki zabezpieczające z króćców, oraz czarne przepusty.
4. Odkręcić wkręty mocujące i zdemontować listwę łączącą płaszczyzn obudowy.
5. Zdjąć płaszczyzn otaczający zbiornik (płaszczyzn obudowy).
6. Zdemontować obejmy izolacji, a następnie czteroczęściową izolację termiczną.

Po ustawieniu zasobnika we właściwym miejscu, zdemonstrowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 6 Demontaż obudowy i izolacji termicznej.

3.3 Wymagania instalacyjne

UWAGA

Instalacja i pierwsze uruchomienie zasobnika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika odnośnie funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnych informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zasobnik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody min 1 bar, max 6 bar i instalacji grzewczych, w których parametry czynnika grzewczego nie przekraczają dopuszczalnych wartości pracy węzownic (patrz **Tabela 4 Dane techniczne**). Jeżeli ciśnienie na wejściu zimnej wody do zbiornika jest wyższe niż dopuszczalne, należy zastosować reduktor ciśnienia.

Podłączenie instalacji grzewczej i wodociągowej należy wykonać zgodnie ze schematem instalacyjnym (Rys. 7).

Podczas podgrzewania wody w zbiorniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy zasobnik musi być wyposażony w odpowiednio dobrany zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, który będzie chronił zasobnik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas podgrzewania wody, może następować niewielki, chwilowy wypływ wody z zaworu bezpieczeństwa, co świadczy o wzroście ciśnienia powyżej znamionowego i zadziałaniu zaworu. W żaden sposób nie można temu przeciwdziałać. Zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia. Odpływ z zaworu bezpieczeństwa powinien być odprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany ze spadkiem, w otoczeniu wolnym od przemarzań i pozostawać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.

INFORMACJA

W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy wody zimnej (Rys. 7 poz. 9).

INFORMACJA

W celu ochrony pomp, zaworu zwrotnego itp., zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego.

UWAGA

Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę bezwzględnie musi być zamontowany odpowiedni zawór bezpieczeństwa, który będzie chronił urządzenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia!

UWAGA

Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń, itp.) oraz zaworów odcinających pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym oraz trójnika z naczyniem przeponowym.

UWAGA

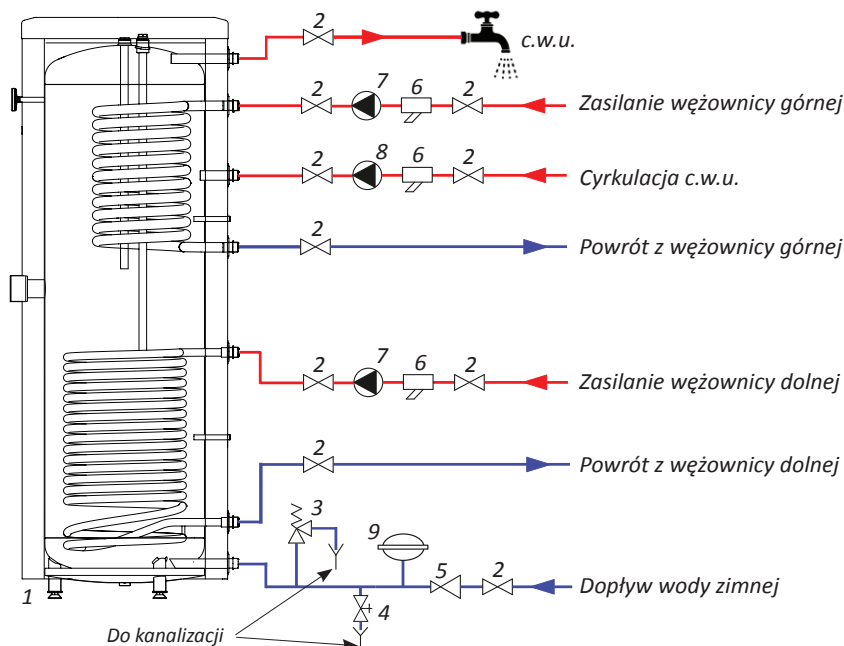
Nie należy blokować zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego. Może to doprowadzić do niebezpiecznego wzrostu ciśnienia w zasobniku.

UWAGA

Podczas podgrzewania wody może następować niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa. Jest to prawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa. Każda próba ingerencji w jego pracę może doprowadzić do niebezpieczeństwa oraz zniszczenia zasobnika.

UWAGA

Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.



1. Zasobnik W-E xx.82.
2. Zawór odcinający.
3. Zawór bezpieczeństwa.
4. Zawór spustowy.
5. Reduktor ciśnienia (opcjonalnie, jeżeli ciśnienie w instalacji przekracza wartość dopuszczalną).
6. Filtr siatkowy.
7. Pompa obiegowa c.o.
8. Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
9. Naczynie przeponowe c.w.u.

INFORMACJA

Ze względu na różne rozmieszczenie króćców przyłączeniowych w zasobnikach MEGA SOLAR, podczas podłączania zasobnika należy zwracać uwagę na oznaczenia króćców przyłączeniowych (dostępne w Pkt. 9.1. lub na tabliczce znamionowej urządzenia).

Rys. 7 Schemat instalacyjny zasobników z dwiema węzownikami MEGA SOLAR.

4. PODŁĄCZENIE I URUCHOMIENIE

4.1 Podłączenie

UWAGA

Przyłącze zasobnika nie powinno być wykonane z materiałów szlachetniejszych od stali węglowej z uwagi na występowanie wzmożonej korozji elektrochemicznej. Dotyczy to złązek (kształtek) mających bezpośredni styk z gwintem króćca zbiornika. Zaleca się aby złączki (kształtki) były ocynkowane.

Po ustawieniu i wypoziomowaniu zasobnika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (numeracja króćców, patrz Pkt. 9.1 oraz Tabela 5):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
2. Podłączyć odbiór ciepłej wody (K).
3. Podłączyć zasilanie zimnej wody z wymaganą armaturą bezpieczeństwa (C).
4. Jeśli instalacja wyposażona jest w cyrkulację c.w.u., podłączyć ją do króćca (I). Jeśli nie, zaślepić króciec korkiem.
5. Podłączyć zasilanie (J, F) i powrót (D, G) czynnika grzewczego do węzowników grzewczych.

4.2 Uruchomienie

Po prawidłowym podłączeniu zasobnik należy napełnić wodą i odpowietrzyć.

UWAGA

Jeżeli zasobnik posiada zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy napełnić zasobnik wodą, zanim zostanie on podłączony do instalacji elektrycznej.

Napełnienie i odpowietrzenie zasobnika c.w.u.:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie i jeden z punktów poboru ciepłej wody.
2. Napełniać zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej. Zamknąć punkt poboru.
3. Napełnić węzownicę czynnikiem grzewczym, zwracając uwagę na jej odpowietrzenie.
4. Sprawdzić szczelność instalacji.

Po prawidłowym napełnieniu i odpowietrzeniu zasobnik jest gotowy do użytkowania.

INFORMACJA

Zaleca się łączenie króćców zbiornika z odpowiednimi przewodami instalacji za pomocą śrubunków umożliwiających demontaż w razie konieczności.

UWAGA

Przed pierwszym nagrzaniem, lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia, czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na podejściu zimnej wody nie jest zamknięty.

4.3 Izolacja termiczna instalacji

W celu zminimalizowania strat energii cieplnej, po zamontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu próby szczelności, należy dokładnie zaizolować wszelkie króćce przyłączeniowe, rurociągi oraz osłony czujnika temperatury. Do tego celu należy wykorzystać izolację termiczną o odpowiednio dobranej grubości i odpowiednich parametrach termoizolacyjnych.

INFORMACJA

Brak izolacji termicznej, nieodpowiednia jej grubość lub izolacja wykonana z nieodpowiednich materiałów spowoduje pogorszenie parametrów termoizolacyjnych urządzenia i instalacji.

4.4 Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne

UWAGA

W każdej wodzie istnieje możliwość rozwoju bakterii Legionella. Aby wyeliminować zagrożenie rozwoju bakterii Legionella w zbiorniku, zaleca się raz na tydzień podgrzać wodę do 70°C i przetrzymać w tej temperaturze przez 10 minut.

Zalecenia praktyczne:

- Należy kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu w celu sprawdzenia, czy nie jest on zablokowany.

- Czyścić okresowo zbiornik z nagromadzonych osadów. Częstotliwość czyszczenia zależy od twardości wody występującej na danym terenie.
- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C. Wyeliminuje to także zagrożenie rozwoju bakterii Legionella w zbiorniku.
- Jeżeli jest zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- Aby uniknąć zadziałania bezpiecznika termicznego w elektrycznym module grzejnym, nastawy regulatorów temperatury czynnika grzewczego doprowadzanego do węzłownic zasobnika, należy ograniczyć do 80 °C.
- W celu ograniczenia możliwości poparzenia się wodą zaleca się, aby nastawa temperatury grzania zasobnika (zarówno moduł grzejny jak i węzłownica) nie przekraczała 60 °C. Przyczyni się to również do wydłużenia żywotności zbiornika.
- Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny na stronie www.biawar.com.pl.

Zabrania się:

- Zabrania się uruchamiania obiegu czynnika grzewczego lub elektrycznego modułu grzejnego, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Zabrania się użytkowania zasobnika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Zabrania się instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik).
- Zabrania się dokonywania samodzielnych napraw urządzenia.
- Niedozwolone jest powstrzymywanie wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.
- Podczas ogrzewania tylko modułem elektrycznym obieg węzłownic grzewczych nie może być odcięty.

5. KONSERWACJA

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.

Do czynności konserwacyjnych należą:

- wymiana magnezowej anody ochronnej,
- czyszczenie zbiornika.

UWAGA

Okresowo (min. co 14 dni) lub przed każdym uruchomieniem zasobnika po wyłączeniu z eksploatacji należy sprawdzać działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.

5.1 Wymiana ochronnej anody magnezowej

Wymianę magnezowej anody ochronnej należy przeprowadzać co najmniej raz na 18 miesięcy. W zastępstwie anody magnezowej można zastosować anodę tytanową. Jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu anody.

UWAGA

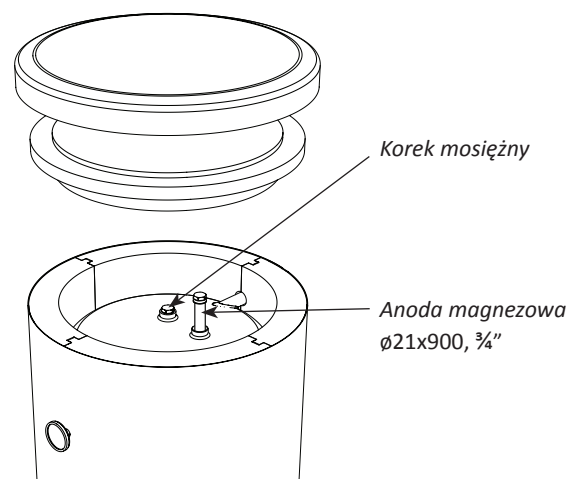
Wymianę magnezowych anod ochronnych przeprowadzać co najmniej raz na 18 miesięcy. Jej terminowa wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Podczas wymiany anody magnezowej należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją:

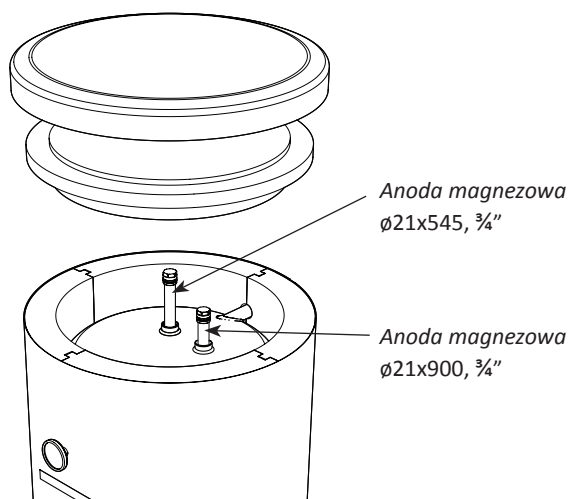
INFORMACJA

Zasobniki W-E 220/300.82 posiadają anody zamontowane w górnej dennicy zbiornika. Zasobniki W-E 400.82 posiadają dodatkową anodę w otworze rewizyjnym urządzenia.

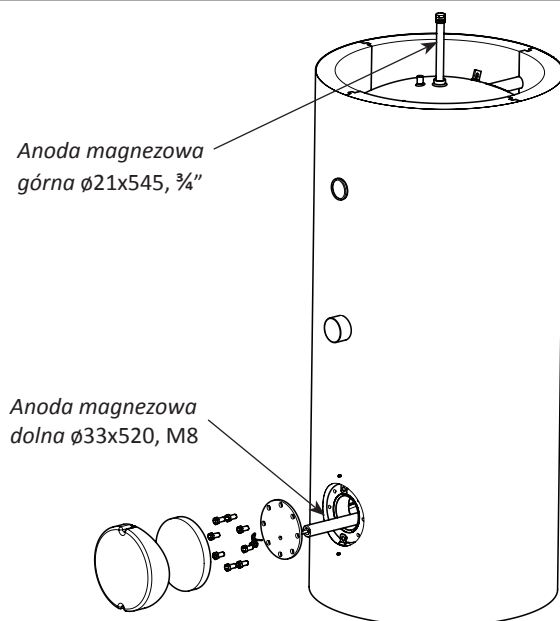
1. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
3. Odciać dopływ wody użytkowej i wypuścić część wody ze zbiornika zaworem spustowym (**Rys. 7 poz. 4**). W zasobniku W-E 400.82 należy całkowicie opróżnić zbiornik z wody.
4. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną.
5. Wykręcić zużyte anody magnezowe. W zasobniku W-E 400.82 należy wykręcić dolną anodę magnezową. Szczegółowy opis, patrz pkt. **5.1.1. Wymiana anody dolnej W-E 400.82**.
6. Wkręcić nowe anody magnezowe.
7. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie zgodnie z punktem **4.2 Uruchomienie**.
8. Sprawdzić szczelność zamontowanej anody.
9. Zamontować izolację termiczną i nałożyć pokrywę obudowy.



Rys. 8 Wymiary anody magnezowej W-E 220.82.



Rys. 9 Wymiary anody magnezowej W-E 300.82.

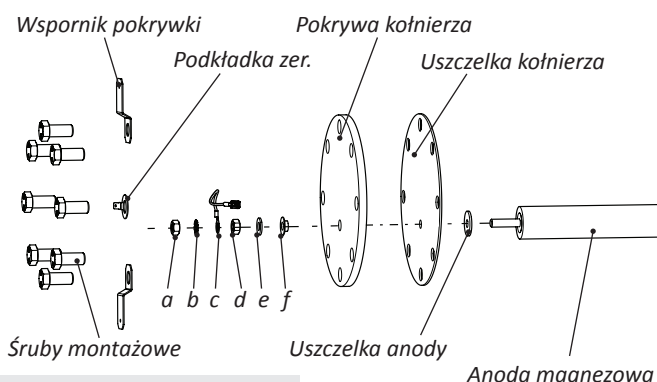


Rys. 10 Wymiary anody magnezowej j W-E 400.82.

5.1.1. Wymiana anody dolnej W-E 400.82.

Po całkowitym spuszczeniu wody, wymianie anody górnej zgodnie z **pkt. 5.1.**, w zasobnikach W-E 400.82, należy wymienić również anodę dolną. W tym celu, należy:

1. Wykręcić wkręty mocujące pokrywę kołnierzową i zdemontować pokrywę oraz izolację termiczną.
2. Poluzować nakrętki dociskowe anody magnezowej.
3. Odłączyć przewód masowy od anody magnezowej.
4. Zdemontować pokrywę kołnierzową i wykręcić zużytą anodę magnezową, a w jej miejsce z wyczuć wkręcić nową anodę ochronną. Kolejność montażu elementów anody ochronnej, patrz **Rys. 12. Kolejność ...**
5. Zamontować pokrywę kołnierzową pamiętając o uszczelnieniu, podkładce zerującej i wspornikach pokrywki, a także podłączeniu przewodu masowego do podkładki zerującej zbiornika. Moment dociągający śrub montażowych pokrywki kołnierzowej wynosi 35 ± 5 Nm.
6. Ponownie napełnić i odpowietrzyć zbiornik, zgodnie z **pkt. 4.2. Uruchomienie** i sprawdzić szczelność montażu anod ochronnych oraz pokrywki kołnierzowej.



OPIS ELEMENTÓW ANODY:

- a - nakrętka anody
- b - podkładka ząbkowana
- c - przewód masowy anody
- d - nakrętka
- e - podkładka płaska
- f - tulejka izolacyjna

Rys. 12 Kolejność montażu dolnej anody ochronnej.

INFORMACJA

Podczas wymiany dolnej anody ochronnej, zaleca się usunięcie nagromadzonego szlamu i osadu wapiennego ze zbiornika. Podczas czyszczenia mechanicznego należy uważać aby nie uszkodzić emalii ceramicznej. Po użyciu środka chemicznego należy zwrócić szczególną uwagę na zneutralizowanie środka chemicznego użytego do czyszczenia.

INFORMACJA

W trakcie wymiany dolnej anody magnezowej, należy zwrócić uwagę na stan uszczelki kołnierza. W przypadku uszkodzonej lub znacznie odkształconej uszczelki, należy zaopatrzyć się w nową uszczelkę.

6. AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE

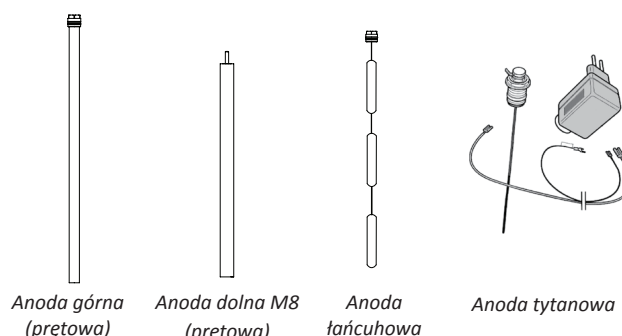
Akcesoria i części zamienne do zasobników MEGA SOLAR można nabyć w Punktach Sprzedaży lub w Autoryzowanych Punktach Serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl

Tabela 2. Tabela doboru elektrycznych modułów grzewczych.

Model zasobnika	Typ	Moc modułu grzewczego	Średnica króćca
W-E 220.82	ME-1500	1,5 kW	1 1/4"
	ME-2000	2,0 kW	1 1/4"
	WP-6.81	4,0 kW	1 1/4"
W-E 300.82	MEL 1030	3,0 kW	1 1/2"
	WP-6.8	4,5 kW	1 1/2"
	MEL 1060	6,0 kW	1 1/2"
W-E 400.82	MEL 1030	3,0 kW	1 1/2"
	WP-6.8	4,5 kW	1 1/2"
	MEL 1060	6,0 kW	1 1/2"

Tabela 3. Tabela doboru anod ochronnych.

Zastosowanie	Króciec	Typ anody	Amin
W-E 220.82	3/4"	Prętowa ø21x900	930 mm
		Łańcuchowa ø22x900	150 mm
		Anoda tytanowa 200	200 mm
W-E 300.82	3/4"	Prętowa ø21x545	930 mm
		Prętowa ø21 x900	930 mm
		Łańcuchowa ø22x560	150 mm
		Łańcuchowa ø22x900	150 mm
W-E 400.82	3/4"	Prętowa ø21x545	930 mm
		Prętowa ø33x520	570 mm
	M8	Łańcuchowa ø22x560	150 mm
		Łańcuchowa ø22x900	150 mm
		Anoda tytanowa 400	400 mm



7. SERWIS

Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do Autoryzowanego Punktu Serwisowego.

Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl.

UWAGA

Zasobnik może być naprawiany/serwisowany tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika, oraz utraty gwarancji.

8. RECYKLING I UTYLIZACJA

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu.

Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie.

Zakupione urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzi.

UWAGA

W celu uniknięcia uszkodzeń systemów instalacyjnych oraz zanieczyszczenia środowiska, produkt powinien zostać zdemontowany i wycofany z eksploatacji przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.

UWAGA

Po wycofaniu urządzenia z eksploatacji, należy zadbać aby produkt i całe wyposażenie zostały zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

INFORMACJA

Opakowanie, w którym dostarczony jest produkt, wykonane jest głównie z materiałów nadających się do ponownego przetworzenia i wykorzystania. Po zainstalowaniu urządzenia należy zadbać o właściwą utylizację opakowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

9. DANE TECHNICZNE

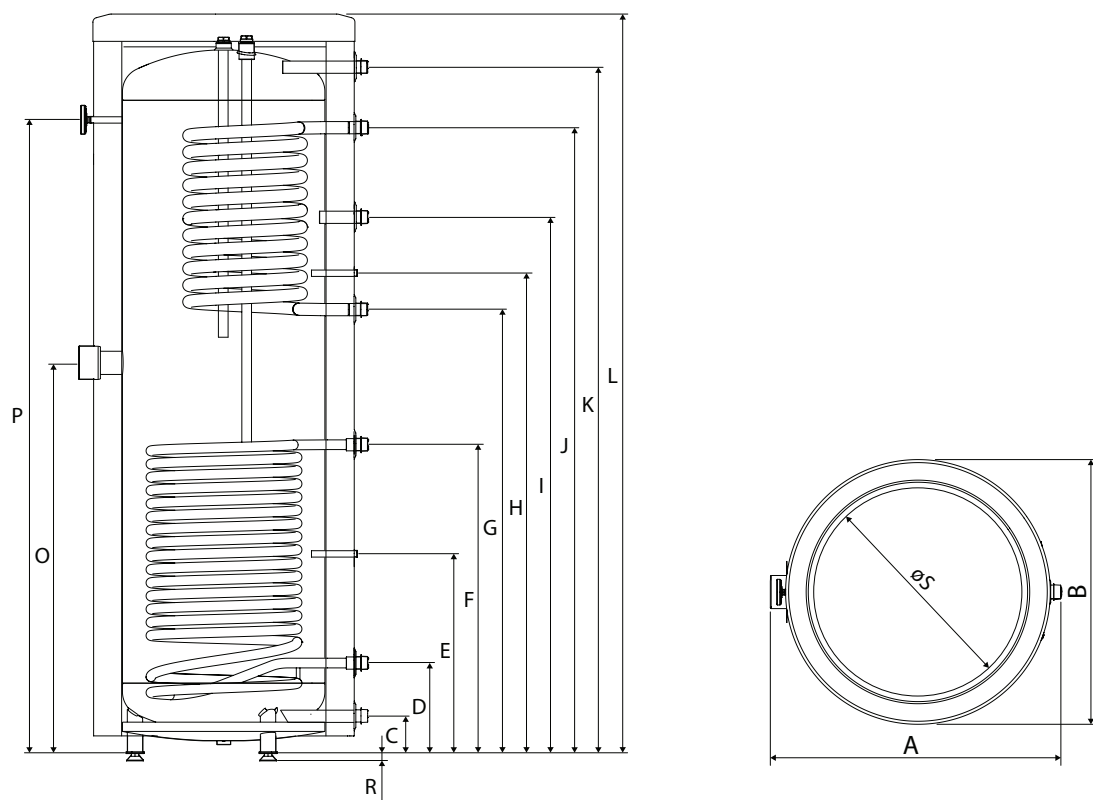
Tabela 4. Dane techniczne.

Parametr		Jednostka	Model zasobnika		
			W-E 220.82	W-E 300.82	W-E 400.82
Klasa efektywności energetycznej*		-	D	D	D
Pojemność magazynowa (V)*		l	206,0	274,0	354,0
Strata postojowa (S)*		W	95,0	118,0	129,0
Powierzchnia węzownicy	górnej	m²	0,75	0,65	0,92
	dolnej		1,15	1,6	1,6
Pojemność węzownicy	górnej	l	3,25	3,8	5,4
	dolnej		3,55	9,4	9,4
Maksymalna temp. pracy zbiornika		°C	85		
Maksymalna dopuszczalna chwilowa temp. w zbiorniku		°C	98		
Maksymalna temp. pracy węzownic		°C	110		
Maksymalne ciśnienie pracy zbiornika		bar	6		
Maksymalne ciśnienie pracy węzownic		bar	16		
Moc węzownicy**	górnej	kW	14	12,3	17
	dolnej		24,2	26	26
Wydajność węzownicy**	górnej	l/h	340	305	415
	dolnej		625	640	640
Przyłącze elektrycznego modułu grzeijnego		cal	1 ¼"	1 ½"	
Zabezpieczenie antykorozyjne		Emalia ceramiczna + anoda magnezowa			
Wymiar anody magnezowej	górnej	mm/cal	-	ø21x545 / ¾"	ø21x545 / ¾"
	dolnej		ø21x900 / ¾"	ø21 x900 / ¾"	ø33x520 / M8
Masa		kg	83	119	176

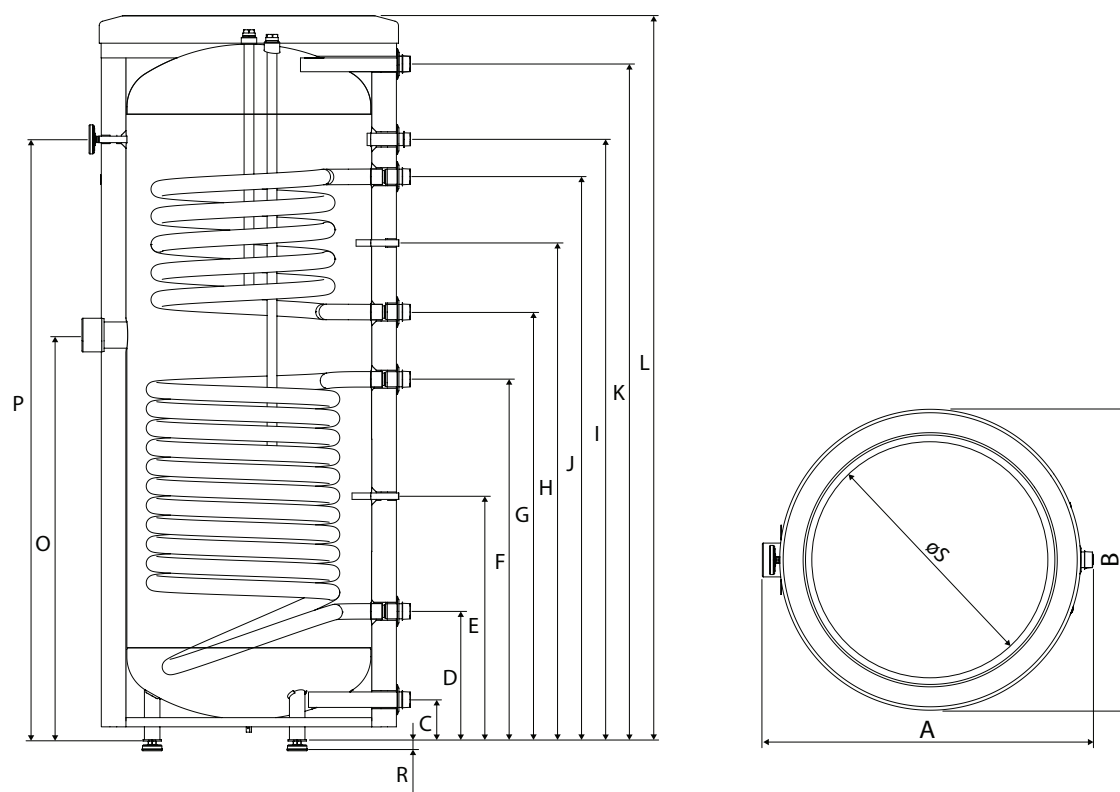
* Zgodnie z rozporządzeniem UE nr 812/2013, 814/2013.

** Przy natężeniu przepływu czynnika grzewczego równym **2,5 m³/h** i temperaturze czynnika grzewczego **70°C**, temperaturze wody zasilającej **10°C**, temperaturze wody użytkowej **45°C**.

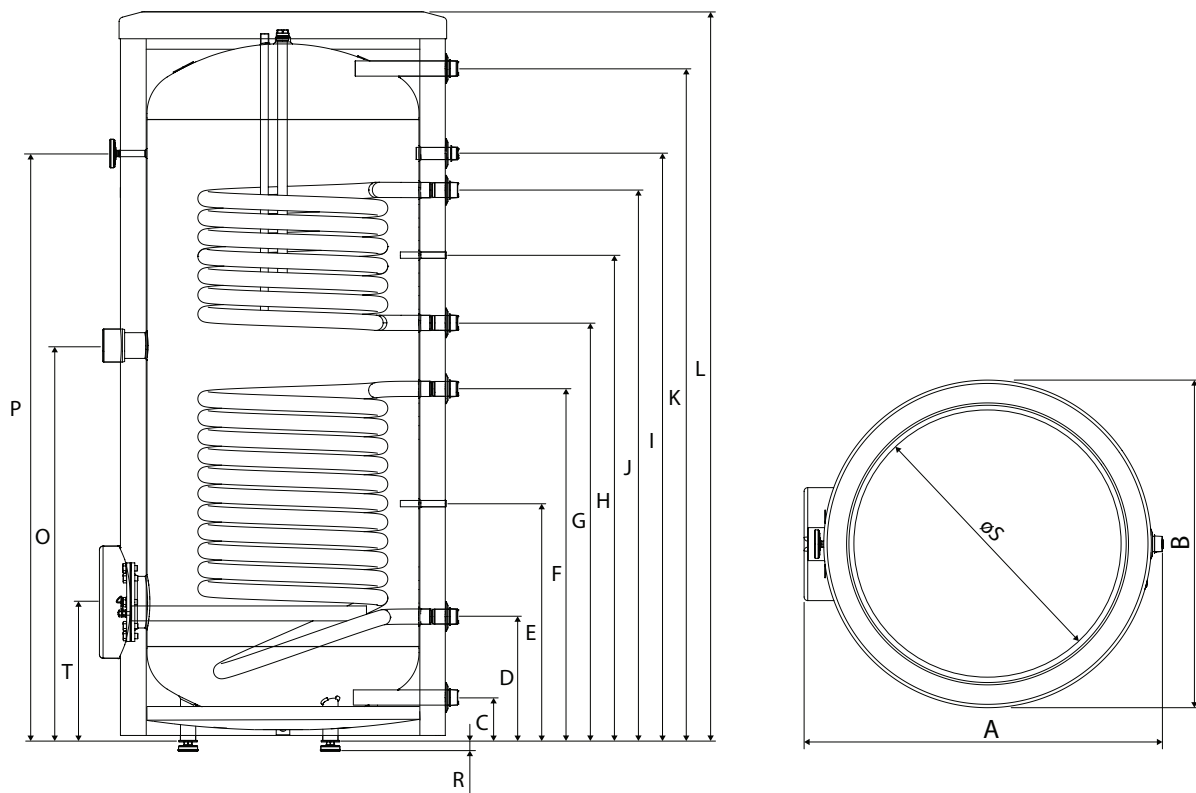
9.1 Wymiary urządzeń



Rys. 10 Wymiary zasobników MEGA SOLAR W-E 220.82



Rys. 11 Wymiary zasobników MEGA SOLAR W-E 300.82



Rys. 12 Wymiary zasobników MEGA SOLAR W-E 400.82

Tabela 5. Wymiary i średnice króćców przyłączeniowych zasobników MEGA SOLAR W-E 220-400.82.

Wymiary								
	Opis króćca	Jedn.	W-E 220.82		W-E 300.82		W-E 400.82	
A			644		738		780	
B			ø576		ø650		ø725	
C	<i>Dopływ wody zimnej</i>		G ¾" zewn.	82	G 1" zewn.	90	G 1" zewn.	98
D	<i>Powrót z węzownicy dolnej</i>		G ¾" zewn.	199	G 1" zewn.	282	G 1" zewn.	277
E	<i>Osona czujnika temperatury</i>		ø10 wewn.	439	ø10 wewn.	532	ø10 wewn.	527
F	<i>Zasilanie węzownicy dolnej</i>		G ¾" zewn.	679	G 1" zewn.	786	G 1" zewn.	781
G	<i>Powrót z węzownicy górnej</i>		G ¾" zewn.	976	G 1" zewn.	932	G 1" zewn.	927
H	<i>Ostona czujnika temperatury</i>		ø10 wewn.	1056	ø10 wewn.	1082	ø10 wewn.	1077
I	<i>Króciec cyrkulacji c.w.u.</i>	mm	G ¾" zewn.	1179	G ¾" zewn.	1307	G ¾" zewn.	1302
J	<i>Zasilanie węzownicy górnej</i>		G ¾" zewn.	1376	G 1" zewn.	1226	G 1" zewn.	1221
K	<i>Pobór wody ciepłej</i>		G ¾" zewn.	1509	G 1" zewn.	1471	G 1" zewn.	1490
L			1625		1576		1616	
O	<i>Króciec modułu grzejnego</i>		G 1 ¼" wewn.	859	G 1 ½" wewn.	882	G 1 ½" wewn.	878
P	<i>Termometr zegarowy</i>		ø10 wewn.	1393	ø10 wewn.	1307	ø10 wewn.	1302
R			21+15/-0		21+15/-0		21+15/-0	
øS			ø445		ø530		ø602	
T	<i>Otwór rewizyjny</i>		-		-		ø100	310

10. WARUNKI GWARANCJI

- NIBE-BIAWAR Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży pod warunkiem że:
 - jest zainstalowany zgodnie z obowiązującymi w Polsce przepisami i normami oraz wytycznymi producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi,
 - jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem, zasadami użytkowania i konserwacji zawartymi w Instrukcji Obsługi, oraz 60 miesięcznej gwarancji na perforację zbiornika liczonej od daty sprzedaży pod warunkiem że anoda magnezowa będzie wymieniana co 18 miesięcy licząc od daty zakupu. Dowodem wymiany anody jest dokument zakupu datowany zgodnie z wymaganym terminem wymiany anody.
- Istnieje możliwość wymiany anody magnezowej na tytanową. Warunkiem gwarancji będzie posiadanie dowodu zakupu anody tytanowej,
- Warunkiem obowiązywania gwarancji jest:
 - posiadanie dowodu zakupu urządzenia,
 - wypełnienie karty gwarancyjnej przez sprzedawcę,
 - posiadanie dowodu zakupu anody.
- Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi;
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika;
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnej naprawie, zmianach konstrukcyjnych;
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych;
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu;
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny (np. anody magnezowej);
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami.
- Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
- Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
- W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
- W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
- Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
- Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

WYMIANA ANODY	WYMIANA W	PIECZĄTKA	PODPIS
	18 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		
	36 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		
	54 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU <i>Data wymiany</i>		

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON3

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON1

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA



NIBE - BIAWAR Sp. z o. o.
Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

serwis@biawar.com.pl

tel. 85 662 84 90
fax. 85 662 84 41

www.biawar.com.pl

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON2

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA

LP.	DATA REALIZACJI NAPRAWY	ZAKRES NAPRAWY	PIECZĄTKA ORAZ PODPIS SERWISANTA

DATA SPRZEDAŻY

CZYTELNY PODPIS KLIENTA

KUPON 1

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

DATA SPRZEDAŻY

CZYTELNY PODPIS KLIENTA

KUPON 3

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

DATA SPRZEDAŻY

CZYTELNY PODPIS KLIENTA

KUPON 2

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

KOTROLA
JAKOŚCI

DATA PRODUKCJI

WYPEŁNIA SPRZEDAWCA ŁĄCZNIE Z KUPONAMI KARTY GWARANCYJNEJ



NIBE - BIAWAR Sp. z o. o.
Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

serwis@biawar.com.pl

tel. 85 662 84 90
fax. 85 662 84 41

www.biawar.com.pl

DATA SPRZEDAŻY

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY